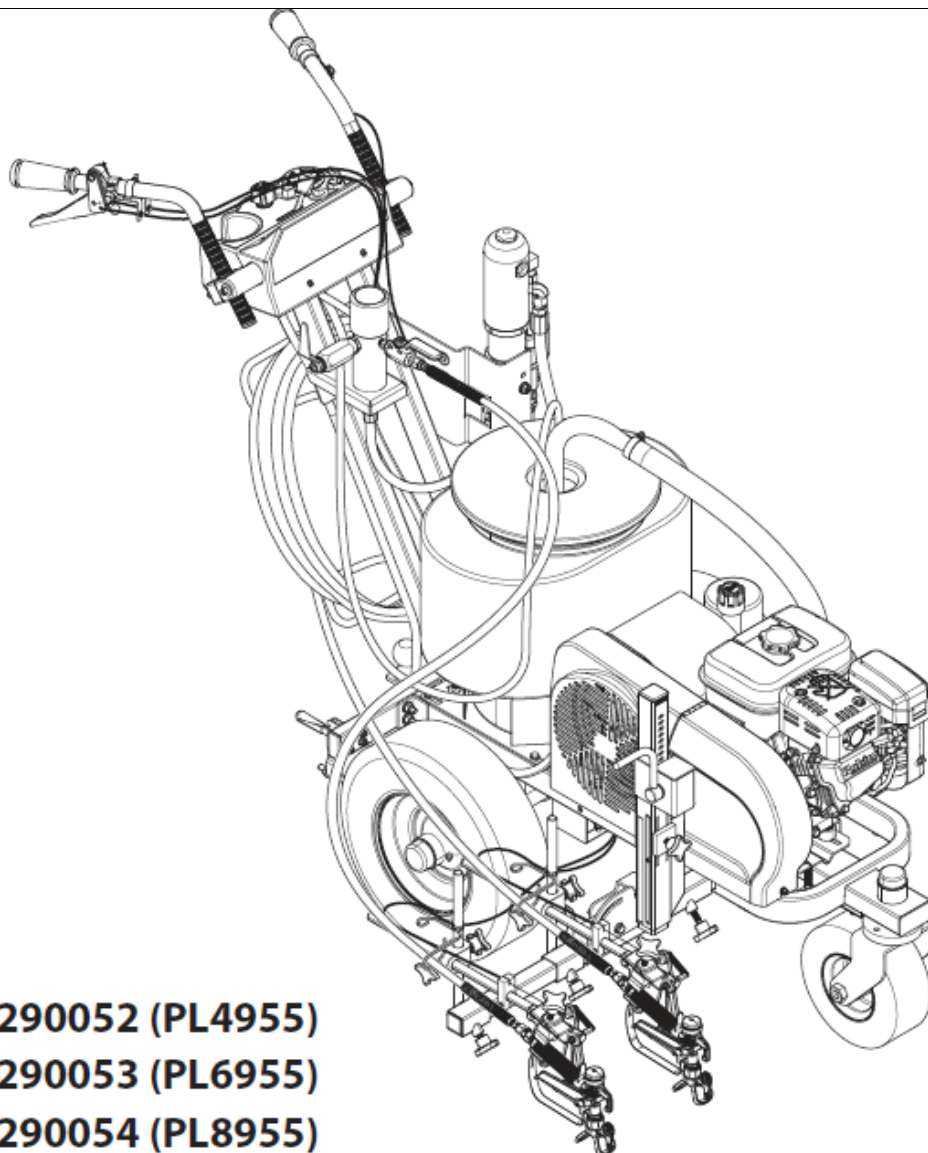


RO

Manual de utilizare

TITAN™
Advanced Performance. Total Reliability.
PowrLiner

Unitate de pulverizare de înaltă presiune fără aer



Model 0290052 (PL4955)

Model 0290053 (PL6955)

Model 0290054 (PL8955)

Italia Star Com Due S.R.L.
Autostrada București - Pitești km. 13.2
Loc. Chiajna - Ilfov
Tel: 021.433.03.27
Fax: 021.433.03.26
info@italiastar.ro www.italiastar.ro

AVERTISMENT!

Atenție: Pericol de accidentare prin injectare!

Unitățile fără aer formează presiuni de pulverizare extrem de ridicate.



1

Nu puneți niciodată degetele, mâinile sau alte părți ale corpului în jetul pulverizat! Niciodată nu îndreptați pistolul de pulverizat către dvs., alte persoane sau animale. Niciodată nu folosiți pistolul de pulverizat fără dispozitivul de protecție.

Nu tratați o accidentare provocată de pulverizare ca pe o simplă tăietură. În caz de accidentare a pielii din cauza materialelor de acoperire sau a solvenților, consultați un doctor imediat pentru tratament rapid și de specialitate. Informați doctorul despre materialul de acoperire sau solvențul utilizat.

2

Manualul de utilizare indică că următoarele puncte trebuie respectate mereu înainte de pornire:

1. Unitățile defecte nu se vor utiliza.
2. Asigurați pistolul de pulverizat Titan folosind mecanismul de siguranță de pe trăgaci.
3. Asigurați-vă că unitatea este împământată corespunzător.
4. Verificați presiunea de lucru permisă la furtunul de înaltă presiune și la pistolul de pulverizat.
5. Verificați toate racordurile să nu prezinte scurgeri.

3

Instrucțiunile privind curățarea și întreținerea cu regularitate a unității se vor respecta cu strictețe.

Înainte de a efectua orice lucrare la unitate sau la orice pauză de lucru, se vor respecta următoarele reguli:

1. Eliberați presiunea din pistolul de pulverizat și din furtun.
2. Asigurați pistolul de pulverizat Titan folosind mecanismul de siguranță de pe trăgaci.
3. Deconectați unitatea.

Conștientizați importanța menținerii siguranței!








Cuprins

1. Reglementări privind siguranța pentru pulverizarea fără aer	4	7. Depanarea	25
1.1 Explicarea simbolurilor folosite	4	7.1 Pistolul fără aer	25
1.2. Siguranța electrică	5	7.2 Secțiunea pentru fluid	25
1.3. Siguranța motorului cu benzină	6	7.3. Motoarele hidraulice	26
1.4. Alimentarea cu combustibil (motor cu gaz)	6	7.4. Tipare de pulverizare	27
2. Imagine generală asupra utilizării	7		
2.1. Utilizare	7		
2.2 Materiale de acoperire	7		
3. Descrierea unității	7		
3.1. Procesul fără aer	7		
3.2. Funcționarea unității	7		
3.3 Diagrama sistemului – unități de pulverizare cu benzină	8		
3.4. Date tehnice pentru unitățile de pulverizare	9		
4. Funcționare	10		
4.1. Umplerea bateriei (PL6955/PL8955)	10		
4.2. Configurare	10		
4.3. Pregătirea unei noi unități de pulverizare	12		
4.4. Pregătirea activității de vopsire	12		
4.5 Vopsirea	13		
4.6. Procedura de eliberare a presiunii	14		
4.7. Operarea rotilei frontale	14		
4.8. Plierea tijei de sprijin a pistolului de pulverizat	14		
5. Curățarea	15		
5.1. Instrucțiuni speciale de curățare pentru utilizarea cu solvenți inflamabili	15		
5.2. Curățarea unității de pulverizare	15		
5.3. Curățarea unui vârf înfundat	15		
6. Întreținerea	16		
6.1 Întreținere zilnică	16		
6.2. Întreținerea ansamblului de filtrare	16		
6.3. Întreținerea sistemului hidraulic	17		
6.4. Întreținerea secțiunii pentru fluid	17		
6.5. Întreținerea motorului de bază (motorul cu gaz)	17		
6.6. Înlocuirea periilor motorului (opțional la motorul electric de 120 V, numai PL4955)	18		
6.7. Ajustarea traiectoriei rotilei frontale	18		
6.8. Înlocuirea curelei (fig. 24)	19		
6.9. Întreținerea motorului hidraulic (fig. 25)	20		
6.10. Întreținerea secțiunii pentru fluid	22		
6.11 Montarea armăturii inelului O SAE	24		

1. Reglementări privind siguranța pentru pulverizarea fără aer

1.1 Explicarea simbolurilor folosite

Acest manual conține informații ce trebuie să fie citite și înțelese înainte de folosirea echipamentului. Dacă ajungeți într-o zonă unde este prezent unul dintre următoarele simboluri, acordați atenție deosebită pentru a menține siguranța.

	Acest simbol indică un pericol potențial, care poate cauza accidentări grave sau pierderea vieții. Urmează informații importante privind siguranța.
	Acest simbol indică un pericol potențial pentru dvs. sau pentru echipament. Urmează informații importante care vă spun despre cum puteți preveni daunele la echipament sau cum puteți evita cauzele accidentelor minore.
	Pericol de injectare a pielii
	Pericol de incendiu cauzat de solvent și vapori chimici
	Pericol de explozie cauzat de solvent, vaporii chimici și materialele incompatibile
	Pericol de accidentare ca urmare a inhalării vaporilor nocivi
	Note care oferă informații importante, cărora li se va acorda o atenție deosebită.



PERICOL: ACCIDENTARE PRIN INJECTARE
Un curent de aburi de înaltă presiune produs de acest echipament poate străpunge pielea și țesuturile de sub aceasta, cauzând răni grave și posibile amputări.
Nu tratați o rană provocată de pulverizare ca pe o simplă tăietură. În caz de accidentare a pielii din cauza materialului de acoperire sau a solventilor, consultați un doctor imediat pentru tratament rapid și de specialitate. Informați doctorul despre materialul de acoperire sau solventul utilizat.

PREVENIRE:

- NICIODATĂ nu îndreptați pistolul de pulverizat către o parte a corpului.
- NICIODATĂ nu permiteți contactul dintre corp și aburul lichid. NU permiteți contactul dintre corp și o scurgere la furtunul cu fluid.
- NICIODATĂ nu așezați mâna în fața pistolului. Mănușile nu vor asigura o protecție suficientă împotriva unei răni prin injectare.
- ÎNTODEAUNA blocați trăgaciul pistolului, închideți pompa de fluid și eliberați toată presiunea înainte de a efectua lucrări de servisare, curățare a apărătorii vârfului, de schimbarea vârfului sau înainte de a lăsa echipamentul nesupravegheat. Dacă opriți motorul, nu va mai fi eliberată presiune. Supapa de AMORSARE/PULVERIZAT sau supapa de evacuare presiune trebuie așezate în pozițiile corespunzătoare pentru a elibera presiunea din sistem.
- ÎNTOTDEAUNA țineți apărătoarea de vârf montată atunci când pulverizați. Apărătoarea de vârf asigură un anumit nivel de protecție, dar este în principal un dispozitiv de avertizare.
- ÎNTODEAUNA îndepărtați apărătoarea de vârf înainte de a clăti sau curăța sistemul.
- NICIODATĂ nu folosiți un pistol de pulverizat fără un mecanism funcțional de blocare a trăgaciului și fără o apărătoare a trăgaciului montată.

- Toate accesoriile trebuie să fie clasificate cel puțin la presiunea maximă de exploatare a unității de pulverizat. Aici sunt incluse vârfurile de pulverizat, pistoalele, extensiile și furtunul.



PERICOL: FURTUN DE ÎNALTĂ PRESIUNE
Furtunul de vopsea poate prezenta scurgeri din cauza uzurii, buclării și abuzului. O scurgere poate injecta materialul în piele. Inspectați furtunul înainte de fiecare utilizare.

PREVENIRE:

- Evitați îndoirea sau buclarea puternică a furtunului de înaltă presiune. Cel mai mic unghi de îndoire este de circa 20 cm.
- Nu treceți cu mașina peste furtunul de înaltă presiune. Protejați-l de obiecte și muchii ascuțite.
- Înlocuiți imediat orice furtun de înaltă presiune avariata.
- Nu reparați niciodată singuri furtunurile de înaltă presiune defecte!
- Încărcarea electrostatică a pistoalelor de pulverizat și a furtunului de înaltă presiune se descarcă prin furtunul de înaltă presiune. Din acest motiv, rezistența electrică dintre racordurile furtunului de înaltă presiune trebuie să fie de maxim 1 MΩ.
- Din motive de asigurare a funcționării, siguranței și rezistenței, folosiți numai furtunuri de înaltă presiune Titan originale.
- Înainte de fiecare utilizare, verificați toate furtunurile să nu prezinte tăieturi, scurgeri, abraziune sau bombări ale învelișului. Verificați să nu existe daune la cuplaje sau acestea să nu fie deplasate. Înlocuiți imediat furtunul în cauză dacă vreuna dintre aceste condiții este prezentă. Nu reparați niciodată un furtun de vopsea. Înlocuiți-l cu un alt furtun de înaltă presiune împământat.
- Asigurați-vă că cablul de curent, furtunul de aer și furtunurile de pulverizat sunt direcționate astfel încât alunecările, împiedicările și alte pericole să fie reduse la minim.



PERICOL: EXPLOZIE SAU INCENDIU
Vaporii inflamabil, cum ar fi vaporii de vopsea și solventi, din zona de lucru se pot aprinde sau pot exploda.

PREVENIRE:

- Folosiți echipamentul numai în zone bine ventilate. Asigurați alimentarea cu suficient aer proaspăt în zona de lucru pentru a menține aerul din acest perimetru fără acumulări de vapori inflamabili. Păstrați ansamblul de pompă într-o zonă bine ventilată. Nu pulverizați ansamblul de pompă.
- Numai la modelele pe gaz: Nu umpleți rezervorul de combustibil în timp ce motorul este pornit sau încins; opriți motorul și așteptați răcirea acestuia. Combustibilul este inflamabil și se poate aprinde sau poate exploda dacă este vărsat pe o suprafață fierbinte.
- Numai la modelele electrice: Nu utilizați materiale a un punct de aprindere sub 38 °C (100 °F). Punctul de aprindere reprezintă temperatura la care un fluid poate genera suficienți vapori pentru a se aprinde.
- Eliminați toate sursele de aprindere, precum becuri de semnalizare, țigări, lămpi electrice portabile și bucăți de plastic protectoare (potențial arc static).
- Mențineți zona de lucru lipsită de reziduuri, inclusiv solventi, cârpe și benzină.
- Nu băgați în sau scoateți din priză cabluri de curent și nu aprindeți sau stingeți comutatoarele electrice dacă sunt prezenți vapori inflamabili.
- Echipamente de împământare și obiecte conductoare de electricitate din zona de lucru. Asigurați-vă că lanțul de împământare este la locul lui și atinge solul.
- Folosiți numai furtunuri împământate.
- Țineți ferm pistolul de pulverizat către partea laterală a unui vas împământat când pulverizați spre vas.
- Dacă există scânteii statice sau dacă simțiți un șoc, opriți lucrul imediat.

Precauții de siguranță

RO

- Familiarizați-vă cu conținutul vopselei și solvenților ce urmează să fie pulverizați. Citiți toate Fișele tehnice de securitate (MSDS) și etichetele de pe recipient furnizate împreună cu vopseaua și solvenții. Respectați instrucțiunile producătorului vopselei și solventului.
- Nu folosiți o vopsea sau un solvent care conține hidrocarburi halogenate, precum clor, înălbitor, fungicid, clorură de metilen și tricloroetan. Aceștia nu sunt compatibili cu aluminiul. Întrebați furnizorul stratului de acoperire despre compatibilitatea materialului cu aluminiul.
- Țineți în zona de lucru un extingtor de incendii.



PERICOL: VAPORI PERICULOȘI

Vopseaua, solvenții și alte materiale pot fi nocive dacă sunt inhalate sau intră în contact cu corpul. Vaporii pot cauza greață, stări de leșin sau otrăvire.

PREVENIRE:

- Atunci când pulverizați, purtați protecție respiratorie. Citiți toate instrucțiunile furnizate împreună cu masca pentru a fi siguri că aceasta asigură protecția necesară.
- Se vor respecta toate reglementările locale privind protecția împotriva vaporilor periculoși.
- Purtați protecție pentru urechi.
- Pentru protecția pielii, sunt necesare îmbrăcăminte de protecție, mănuși și o cremă de protecție a pielii. Respectați reglementările producătorului privind materialele de acoperire, solvenții și substanțele de curățare din unitățile de pregătire, procesare și curățare.



PERICOL: GENERAL

Acest produs poate cauza răni grave sau daune materiale.

PREVENIRE:

- Respectați toate codurile locale, statale și naționale privind ventilarea, prevenirea incendiilor și operarea.
- Apăsarea pe trăgaci generează o forță de recul în mână care ține pistolul de pulverizat. Forța de recul a pistolului de pulverizat este extrem de puternică dacă vârful a fost îndepărtat și la pompa fără aer a fost setată o presiune ridicată. Atunci când curățați fără vârf de pulverizat, setați butonul de control al presiunii la cea mai mică presiune.
- Utilizați numai piese autorizate de producător. Utilizatorul își asumă toate riscurile și întreaga răspundere dacă utilizează piese care nu îndeplinesc specificațiile minime și nu sunt prevăzute cu dispozitivele de siguranță ale producătorului pompei.
- ÎNTOTDEAUNA respectați instrucțiunile producătorului materialului pentru o manipulare în condiții de siguranță a vopselei și a solvenților.
- Curățați imediat toate resturile de materiale și solventul vărsat pentru a preveni pericolul de alunecare.
- Purtați protecție auditivă. Această unitate poate produce un nivel de zgomot mai mare de 85 dB(A).
- Nu lăsați niciodată acest echipament nesupravegheat. Nu țineți la îndemâna copiilor sau a unei persoane care nu este familiarizată cu operarea echipamentului fără aer.
- Nu pulverizați în zilele cu vânt puternic.
- Dispozitivul și toate lichidele aferente (mai exact uleiul hidraulic) trebuie eliminate într-o manieră ecologică.

1.2. Siguranța electrică

Modelele electrice trebuie împământate. În eventualitatea unui scurtcircuit electric, împământarea reduce riscul de electrocutare, furnizând un fir de evacuare a curentului electric. Acest produs este echipat cu un cablu cu fir de împământare prevăzut cu o fișă de împământare adecvată. Conectarea la rețea se va face numai prin intermediul unui punct de alimentare special, de ex. prin intermediul unei instalații protejate împotriva erorilor cu INF < 30 mA.



PERICOL - Lucrările sau reparațiile la echipamentul electric vor fi efectuate numai de un electrician de specialitate. Nu se asumă nicio răspundere pentru o instalare incorectă. Oprțiți unitatea. Înainte de orice lucrări de reparații, scoateți cablul de curent din priză.

Pericol de scurtcircuit cauzat de apa care se infiltrază în echipamentul electric. Niciodată nu pulverizați unitatea cu detergenți cu echipamente de curățare cu aburi de înaltă presiune.



Nu utilizați o priză de 12 V fără o baterie complet instalată.

Lucrări sau reparații la echipamentul electric:

Acestea pot fi efectuate numai de către un electrician de specialitate. Nu se asumă răspunderea pentru o instalare incorectă.

Temperatura de exploatare

Acest echipament va funcționa corect în mediul ambiental pentru care a fost proiectat, la o temperatură cuprinsă între +50 °F (+10 °C) și 104 °F (+40 °C).

Umiditatea relativă

Acest echipament va funcționa corect într-un mediu ambiental cu 50 % RH, +40 °C. O umiditate relativă mai mare poate fi permisă la temperaturi mai scăzute. Cumpărătorul va lua măsuri pentru a evita efectele nocive cauzate de condensarea ocazională.

Altitudine

Acest echipament va funcționa corect la o altitudine de până la 2100 m peste nivelul mării.

Transport și depozitare

Acest echipament va rezista la sau este protejat la temperaturi de transport și depozitare de la -13 °F (-25 °C) până la +130 °F (+55 °C) și pentru perioade de timp scurte la temperaturi de până la 160 °F (+70 °C).

A fost ambalat pentru a preveni deteriorarea sa din cauza unui nivel obișnuit de umiditate, vibrații și șocuri.

1.3. Siguranța motorului cu benzină

1. Motoarele cu gaz sunt proiectate pentru a oferi o operare sigură și fiabilă, dacă sunt folosite conform instrucțiunilor. Citiți și înțelegeți manualul de utilizare al producătorului motorului înainte de a folosi motorul. În caz contrar, pot rezulta accidente personale sau daune la echipament.

2. Pentru a preveni pericolul de incendiu și pentru a asigura o ventilație adecvată, păstrați motorul la o distanță de cel puțin 1 metru de clădiri sau de alte echipamente în timpul funcționării. Nu așezați obiecte inflamabile în apropierea motorului.

3. Persoanele care nu operează dispozitivul vor păstra distanța față de zona de lucru deoarece există posibilitatea cauzării de arsuri din cauza componentelor fierbinți ale motorului sau de rănire provocată de orice echipament pe care este folosit motorul.

4. Trebuie să știți cum să opriți motorul rapid și să înțelegeți funcționarea tuturor butoanelor. Nu permiteți nimănui să folosească motorul fără să fi primit instrucțiuni adecvate.

5. Benzina este extrem de inflamabilă și este explozivă în anumite condiții.

6. Realimentați într-o zonă bine ventilată, cu motorul oprit. Nu fumați și nu permiteți să pătrundă flăcări sau scântei în zona de realimentare sau la locul de depozitare a benzinei.

7. Nu umpleți excesiv rezervorul de combustibil. După realimentare, asigurați-vă că ați închis bine și ați asigurat capacul rezervorului.

8. Atenție să nu vărsați combustibil atunci când realimentați. Vaporii de combustibil sau combustibilul vărsat se pot/se poate aprinde. Dacă vărsați combustibil, asigurați-vă că zona este uscată înainte de a porni motorul.

9. Nu porniți niciodată motorul într-o zonă închisă sau delimitată. Gazele evacuate conțin monoxid de carbon otrăvitor; expunerea la acestea poate cauza pierderea conștiinței și moartea.

10. Toba de eșapament devine foarte fierbinte în timpul funcționării și rămâne foarte fierbinte o vreme după oprirea motorului. Atenție să nu atingeți toba de eșapament în timp ce aceasta este fierbinte. Pentru a evita arsurile grave sau pericolul de incendiu, lăsați motorul să se răcească înainte de a-l transporta sau de a-l depozita în interior.

11. Niciodată nu expediați/transportați unitatea de pulverizare cu benzină în rezervor.



NU folosiți acest echipament pentru a pulveriza apă sau acid.



Nu ridicați de mânerul căruciorului la încărcare sau descărcare. Dispozitivul este foarte greu. Sunt necesare trei persoane pentru ridicarea acestuia.

1.4. Alimentarea cu combustibil (motor cu gaz)



Benzina este extrem de inflamabilă și este explozivă în anumite condiții.

Specificații privind combustibilul:

Folosiți benzină auto care are o cifră octanică a pompei de 86 sau mai mare sau o cifră octanică în cercetare de 91 sau mai mare. Folosirea unei benzine cu o cifră octanică mai mică poate cauza un șuierat permanent sau o mică detonare (un zgomot de ciocănit metalic) care, dacă este puternică, poate cauza avarierea motorului.



Dacă survine un „șuierat permanent” sau o „detonare” la o viteză constantă de funcționare a motorului la o încărcare obișnuită, schimbați marca de benzină. Dacă șuieratul sau detonarea persistă, consultați un dealer autorizat al producătorului motorului. În caz contrar, practica va fi considerată utilizare necorespunzătoare și daunele cauzate prin utilizare necorespunzătoare nu sunt acoperite de garanția limitată oferită de producătorul motorului.

Este posibil ca ocazional să auziți sunete de detonare slabă atunci când operați motorul la sarcini ridicate. Nu vă îngrijorați, asta înseamnă doar că motorul funcționează eficient.

- Combustibilul fără plumb cauzează mai puține depozite la motor și bujii și prelungeste durata de viață a componentelor sistemului de evacuare.
- Nu folosiți niciodată benzină expirată sau contaminată sau un amestec de benzină cu ulei. Împiedicați pătrunderea prafului, murdăriei sau apei în rezervorul de carburant.

Benzină cu conținut de alcool

Dacă vă hotărâți să folosiți o benzină cu conținut de alcool, asigurați-vă că cifra sa octanică este cel puțin la fel de mare ca cea recomandată de producătorul motorului. Există două tipuri de benzină cu conținut de alcool: un tip care conține etanol și alt tip care conține metanol. Nu folosiți benzină care conține mai mult de 10 % etanol. Nu folosiți benzină care conține metanol (metil sau alcool metilic), care la rândul său nu conține co-solvenți și inhibitori de coroziune pentru metanol. Nu folosiți niciodată benzină cu un conținut de metanol mai mare de 5 %, chiar dacă conține co-solvenți inhibitori de coroziune.



Daunele la sistemul de combustibil sau problemele cu performanța motorului care rezultă ca urmare a utilizării de combustibil care conține alcool nu sunt

acoperite de garanție. Producătorul motorului nu poate aproba utilizarea de combustibil care conține metanol întrucât dovezile privind caracterul adecvat al acestui tip de carburant sunt incomplete momentan.

Înainte de a cumpăra benzină de la o stație necunoscută, încercați să aflați dacă benzina conține alcool. Dacă da, confirmați tipul și procentul de alcool conținut. Dacă observați orice caracteristici nedorite în funcționare în timp ce folosiți un tip de benzină cu conținut de alcool, sau un tip de benzină despre care credeți că are conținut de alcool, treceți la o benzină despre care știți cu siguranță că nu conține alcool.

2. Imagine generală asupra utilizării

2.1. Utilizare

Acest cilindru de trasat benzi fără aer este un instrument puternic de precizie, folosit pentru a pulveriza nenumărate tipuri de materiale pentru diverse utilizări, incluzând parcări, curbe și terenuri de sport. Citiți și urmați acest manual de utilizare pentru instrucțiuni de exploatare, de întreținere și informații privind siguranța utile.

2.2 Materiale de acoperire

Materiale de acoperire care pot fi procesate



Vopsea pentru latex, vopsea de dispersie, materiale de protecție împotriva incendiilor și materiale cu un film gros de protecție, praf de zinc și vopsea de fier micaceu, amorsă pentru pulverizare fără aer, lipici pulverizabil, agenți anticorozivi, materiale de protecție groase și materiale de acoperire de tip bitum.

Nu se vor folosi alte materiale pentru pulverizare fără aprobarea Titan.

Filtrare

În ciuda filtrului de înaltă presiune, în general se recomandă filtrarea materialului de acoperire.

Amestecați materialul de acoperire înainte de a începe lucrul.



Atunci când amestecați cu agitatoare antrenate de un motor, asigurați-vă că nu se amestecă bule de aer. Bulele de aer creează perturbații la pulverizare și pot duce, de fapt, la întreruperea funcționării.

Vâscozitate

Se poate lucra cu materiale cu o vâscozitate ridicată.

Dacă materialele cu o vâscozitate ridicată nu pot fi aspirate, acestea trebuie diluate conform instrucțiunilor producătorului.

Material de acoperire cu două componente

Se va respecta cu precizie timpul de procesare adecvat. Se recomandă un timp de minim 45 de minute. În acest interval de timp, clătiți și curățați unitatea cu meticulozitate folosind agenți de curățare adecvați.

Materiale de acoperire cu adaosuri cu muchii ascuțite

Aceste materiale au un puternic efect de uzură asupra supapelor, asupra furtunului de înaltă presiune, asupra pistolului de pulverizat și asupra vârfului. Rezistența acestor piese poate fi diminuată considerabil folosind astfel de materiale.

3. Descrierea unității

3.1. Procesul fără aer

Principala zonă de utilizare sunt straturile groase de material de acoperire extrem de vâscos pentru suprafețe mari și un consum ridicat de material.

O pompă cu piston preia materialul de acoperire prin aspirație și îl transportă către vârf. Presat prin vârf la o presiune maximă de până la 227 bar (22,7 MPa, 3300 PSI), materialul de acoperire este atomizat. Această înaltă presiune are un efect de atomizare micro-fină a materialului de acoperire.

Întrucât în acest proces nu este folosit aer, este descris ca un proces FĂRĂ AER.

Această metodă de pulverizare are avantajul atomizării micro-fine, a operării fără fum și a redării unei suprafețe fine, fără bule. Pe lângă acestea, sunt demne de menționat și viteza de lucru și confortul.

3.2. Funcționarea unității

Următoarea secțiune conține o scurtă descriere a structurii tehnice pentru o mai bună înțelegere a funcționării.

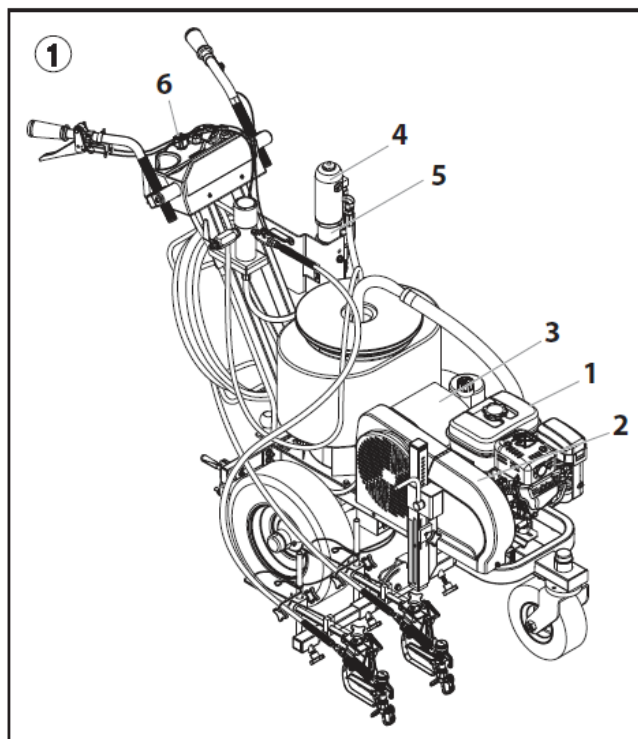
TITAN PowrLiner (PL) sunt unități de pulverizare de înaltă presiune, acționate fie de un motor cu benzină sau de un motor electric.

Motorul cu benzină sau motorul electric (fig. 1, elementul 1) acționează pompa hidraulică (3) prin intermediul unei curele în V care se află sub capacul de curea (2). Uleiul hidraulic curge către motorul hidraulic (4) și apoi deplasează pistonul în sus și în jos în pompa de alimentare cu material (5).

Supapa de admisie este deschisă automat de mișcarea ascendentă a pistonului. Supapa de evacuare este deschisă atunci când pistonul se deplasează în jos.

Materialul de acoperire curge la înaltă presiune prin furtunul de înaltă presiune în pistolul de pulverizat. Când materialul de acoperire iese din vârful de pulverizare, este atomizat.


Supapa de control al presiunii (6) controlează volumul și presiunea de exploatare a materialului de acoperire.




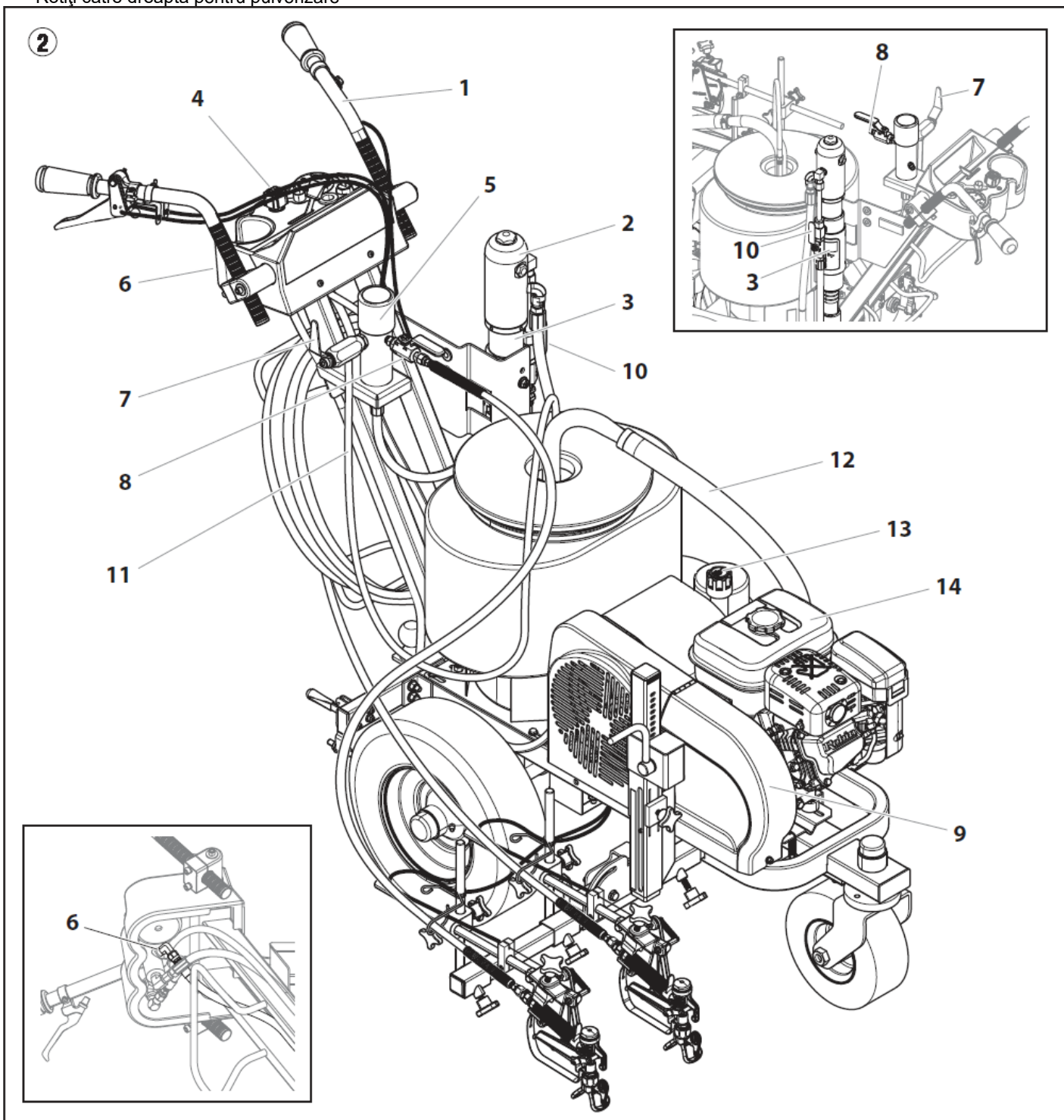
3.3 Diagrama sistemului – unități de pulverizare cu benzină

- 1 Mâner ajustabil (2)
- 2 Motor hidraulic
- 3 Gresor pentru Piston Lube (lubrifianțul Piston Lube previne uzura excesivă a garniturilor)
- 4 Buton de control al presiunii
- 5 Filtru de înaltă presiune
- 6 Evacuare furtun de înaltă presiune (primul pistol)
- 7 Manetă supapă de scurgere:

- 8 Evacuare furtun de înaltă presiune (al doilea pistol)
- 9 Curea în V sub capacul curelei
- 10 Supapă cu bilă:
- Poziție orizontală: motorul hidraulic este oprit
- Poziție verticală: motorul hidraulic este pornit
- 11 Furtun de evacuare
- 12 Tub de aspirație
- 13 Jojă ulei
- 14 Motor cu benzină

Rotiți către stânga pentru circulare 

Rotiți către dreapta pentru pulverizare 



3.4. Date tehnice pentru unitățile de pulverizare

	PL4955	PL6955	PL8955
Motor cu benzină, putere	169 cm ³ , 5,7 CP	211 cm ³ , 7,0 CP (pornire electrică)	211 cm ³ , 7,0 CP (pornire electrică)
Capacitate rezervor combustibil	0,95 gal. SUA (3,60 l)	0,95 gal. SUA (3,60 l)	0,95 gal. SUA (3,60 l)
Presiune de exploatare max.	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)	22,7 MPa (227 bar, 3300 PSI)
Nivel de presiune sonoră max.	92 dB (A)*	92 dB (A)*	98 dB (A)*
Dimensiune max. vârf cu un pistol de pulverizat			
1 pistol	0,037" – 0,94 mm	0,050" – 1,27 mm	0,054" – 1,37 mm
2 pistoale	0,028" – 0,71 mm	0,033" – 0,84 mm	0,038" – 0,96 mm
Viteză volumică max.	1,5 gal (5,7 l)/min.	2,25 gal (8,5 l)/min.	2,5 gal (9,5 l)/min.
Greutate	328 lbs (149 kg)	334 lbs (151 kg)	339 lbs (154 kg)
Vâscozitate maximă	50.000 mPa•s	50.000 mPa•s	65.000 mPa•s
Dimensiuni L x l x Î	72" x 42" x 42" (183 cm x 107 cm x 107 cm)	72" x 42" x 42" (183 cm x 107 cm x 107 cm)	72" x 42" x 44" (183 cm x 107 cm x 112 cm)
Temperatură max. a materialului de acoperire	109 °F (43 °C)	109 °F (43 °C)	109 °F (43 °C)
Insertie filtru (echipament standard)	50 ochiuri, 18 in ²	50 ochiuri, 18 in ²	50 ochiuri, 18 in ²
Cantitate de umplere cu ulei hidraulic	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo	5,9 l (1,56 gal) CoolFlo
Presiune anvelope max.	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)	0,2 MPa (2 bar, 30 PSI)
Furtun special de înaltă presiune	DN 6 mm, 15 m (50' x ¼") Filet de legătură NPSM 1/4	DN 6 mm, 15 m (50' x ¼") Filet de legătură NPSM 1/4	DN 6 mm, 15 m (50' x ¼") Filet de legătură NPSM 1/4

* Locul de măsurare: la distanță de 1 m de unitate și 1,60 m deasupra pardoselii reverberante, presiune de exploatare 120 bar (12 MPa).

4. Funcționare



Acest echipament produce un flux de lichid la presiune extrem de ridicată. Citiți și înțelegeți avertismentele din secțiunea Precauții de siguranță de la începutul acestui manual înainte de a opera echipamentul.

4.1. Umplerea bateriei (PL6955/PL8955)

Din cauza reglementărilor referitoare la transport, bateria din echipamentul PowrLiner v-a fost expediată goală. Înainte de a utiliza PowrLiner, bateria trebuie umplută cu electrolit (acid) și apoi încărcată. Urmați instrucțiunile de mai jos.



Electrolitul bateriei poate fi cumpărat de la retailerul local de echipamente hardware sau de piese auto.



Electrolitul bateriei este extrem de periculos. Asigurați-vă că respectați măsurile de precauție și avertismentele de pe recipientul electrolitului.

Specificații electrolit

În climate răcoroase sau temperate, cumpărați electrolit cu o gravitație specifică de 1,270 – 1,280.

În climate tropicale, cumpărați electrolit cu o gravitație specifică de 1,250 – 1,260.

Umplerea bateriei

1. Scoateți bateria din cărucior.

a. Scoateți rezervorul de 12 galoane din cărucior.

b. Deșurubați și scoateți cele patru (4) șuruburi și șaibe care fixează placa rezervorului de cărucior. Partea superioară a bateriei ar trebui să fie expusă acum.

2. Scoateți bușonul de etanșare din cauciuc din deschiderea de evacuare de pe partea laterală a bateriei.

3. Înlocuiți bușonul de etanșare din cauciuc cu tubul de evacuare furnizat (acesta se găsește în punga din plastic care conține manualul de utilizare și alte documente).

4. Scoateți cele șase (6) bușoane de alimentare de la partea superioară a bateriei.

5. Umpleți bateria cu electrolit prin fiecare din porturile de alimentare (a se vedea „Specificații electrolit” de mai sus). Umpleți bateria până la nivelul superior, după cum este indicat pe carcasa bateriei.



Temperatura electrolitului nu trebuie să fie mai mică de 60 °F (15 °C) sau mai mare de 86 °F (30 °C).

6. Lăsați bateria să stea în poziție verticală cel puțin 30 de minute după umplere.

7. După 30 de minute, verificați nivelul electrolitului. Dacă nivelul a scăzut, reumpleți până la nivelul superior înainte de încărcare.

8. Repoziționați bușoanele de alimentare galbene.

9. Repoziționați placa de pe rezervor pe cărucior și fixați-o cu cele patru (4) șuruburi și șaibe.

Încărcarea bateriei

1. Așezați bateria pe o stație de încărcare între 3-5 ore la curentul aproximativ echivalentul a 1/10 din capacitatea sa nominală.

a. Dacă nivelul electrolitului scade după încărcare, umpleți cu apă distilată până la nivelul superior.

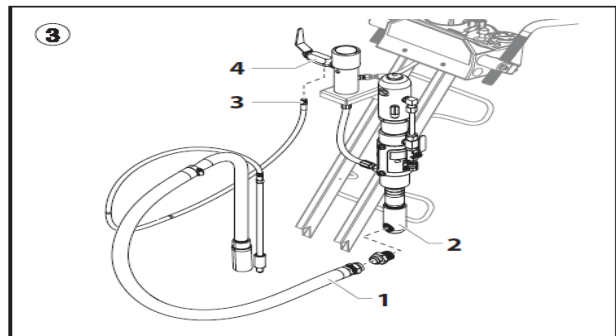
b. După ce se adaugă apa, continuați să încărcați timp 1-2 ore pentru a amesteca apa cu electrolitul.

2. După încărcare, verificați tensiunea bateriei de trei ori la intervale de 30 de minute. Asigurați-vă că tensiunea este constantă pe durata celor trei citiri.

3. Repoziționați bușoanele de umplere (dacă e necesar) și curățați orice urmă de electrolit vărsat cu apă curată.

4.2. Configurare

1. Asigurați-vă că furtunul sifonului (fig. 3, elementul 1) este conectat la secțiunea pentru fluid (2) și că furtunul de evacuare (3) este conectat la supapa de evacuare (4).



2. Montați tija de sprijin a pistolului.



Pistolul de pulverizat, furtunul și cablurile sunt montate pe tija de sprijin a pistolului din fabrică.

a. Slăbiți butonul cu clemă pivotantă (fig. 4, elementul 1) și coborâți tija de sprijin a pistolului în poziție.

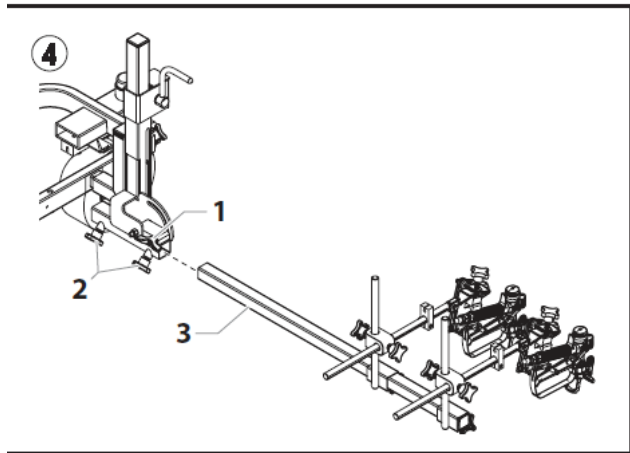
b. Slăbiți clemele tije de sprijin (2) de pe fiecare parte a căruciorului.

c. Treceți tija de sprijin a pistolului (3) prin cărucior.

d. Strângeți clemele tije de sprijin a pistolului (2) pentru a fixa tija de sprijin a pistolului în poziție.



Înălțimea tije de sprijin trebuie să fie mai mică decât cadrul căruciorului pentru a permite trecerea acesteia prin cărucior.



Tija de sprijin a pistolului și pistolul (pistoalele) de pulverizat pot fi montate pe oricare parte a unității de pulverizare.

3. Fixați în poziție primul pistol de pulverizat.

a. Decuplați cablul trăgaciului din clema de tensionare.

Funcționare



Attention

Întotdeauna decuplați cablul trăgaciului din clema de tensionare înainte de a efectua orice reglaje la poziția pistolului de pulverizat.

- b. Slăbiți clemele tijei de sprijin și glisați tija de sprijin a pistolului în poziția orizontală dorită.
- c. Slăbiți cleva de ridicare a pistolului și glisați pistolul de pulverizat în poziția verticală dorită.



Înălțimea pistolului de pulverizat influențează lățimea tiparului de pulverizare (mai exact, cu cât pistolul este poziționat mai jos, cu atât mai mică este lățimea liniei). Mărimea vârfului influențează și ea lățimea liniei.

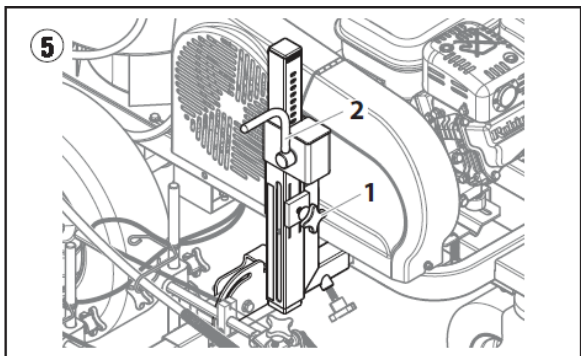
4. Repetați pașii de la 3a la 3c pentru al doilea pistol de pulverizat.



Se recomandă ca ambele pistoale de pulverizat să fie montate la aceeași înălțime la pornire. Înălțimile pistoalelor pot fi ajustate individual în funcție de nevoile de pulverizare (mai exact, pulverizare curbată sau pulverizare a două linii cu lățimi diferite).

5. După ce pistoalele au fost montate, poziția verticală a acestora poate fi reglată simultan.

- a. Slăbiți butonul cu clemă pentru sprijin pe verticală (fig. 5, elementul 1) de pe bara de ridicare.
- b. Rotiți manivela (2) pentru a regla înălțimea generală a pistoalelor de pulverizat.
- c. După ce s-a atins înălțimea dorită, strângeți din nou butonul cu clemă pentru sprijin pe verticală (1).



6. Setati selectorul trăgaciului pentru o funcționare corespunzătoare a pistolului de pulverizat (fig. 6). Mânerul din dreapta declanșează pistolul sau pistoalele. Selectorul de pe trăgaci trebuie să fie setat pentru primul pistol, pentru ambele pistoale sau pentru al doilea pistol.



Attention

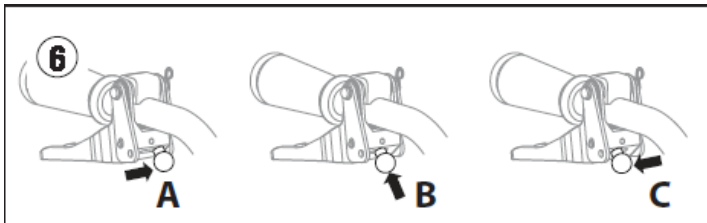
Întotdeauna rotiți mecanismul de blocare a trăgaciului de pe pistolul de pulverizat în poziția blocat înainte de a efectua orice reglaje la selectorul trăgaciului. De asemenea, eliberați cablul trăgaciului din blocul său ridicând cablul spre exterior în afara blocului. Va avea loc o scurtă declanșare a pistolului în timp ce eliberați cablul trăgaciului.



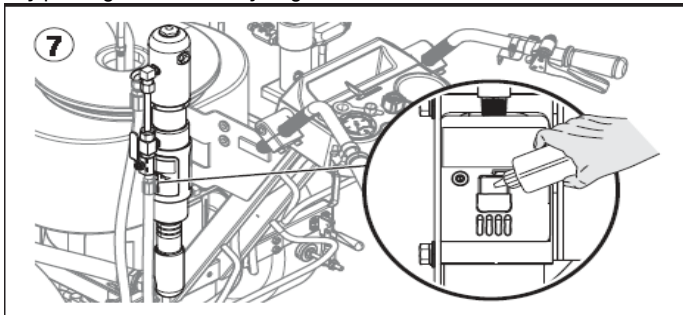
Dacă ansamblul de ridicare/pivotare se freacă excesiv în timpul funcționării, pulverizați tuburile cu lubrifiant uscat cu grafit.

- a. **Primul pistol:** Poziția primului pistol este cu selectorul în poziția din stânga. Apăsăți levierul către partea interioară a cadrului până ce pinionul antrenează placa din stânga.
- b. **Ambele pistoale:** Poziția pentru două pistoale este cu selectorul în poziția centrală. Apăsăți levierul către partea centrală până ce pinionul antrenează ambele plăci. Pinionul trebuie să antreneze ambele plăci.
- c. **Al doilea pistol:** Poziția celui de-al doilea pistol este cu selectorul în poziția din dreapta. Apăsăți levierul către partea exteriorul cadrului până ce pinionul antrenează placa din dreapta.

RO



7. Umpleți gresorul pe jumătate cu lubrifiant Piston Lube (P/N 314-480). Astfel, veți prelungi durata de viață a garniturii.



Attention

Piston Lube previne uzura excesivă a garniturilor.

8. Verificați nivelul fluidului hidraulic zilnic, înainte de a porni unitatea de pulverizare. Nivelul fluidului hidraulic ar trebui să se afle la marcajul „plin” de pe joă. Consultați secțiunea Întreținere din acest manual pentru instrucțiuni privind întreținerea sistemului hidraulic.



Attention

Este obligatorie folosirea fluidului hidraulic Coolflo™ de la Titan (P/N 430-361) în sistemul hidraulic. Nu folosiți nici un alt fluid. Utilizarea unui alt fluid hidraulic poate avaria grav sistemul hidraulic și va duce la anularea garanției.

9. La modelele cu gaz, verificați nivelul uleiului de motor zilnic, înainte de a porni unitatea de pulverizare. Nivelul uleiului de motor pentru motoarele cu benzină este determinat de producătorul motorului. Consultați manualul de servisare al producătorului motorului furnizat împreună cu această unitate de pulverizare.

10. Pentru modelele electrice folosiți o priză de 20 amp. Întotdeauna așezați modelul electric la o distanță de 10-15 feet (3-4,5 m) de priza de servisare. Folosiți un cablu electric scurt și un furtun de vopsea lung. Orice cablu prelungitor va cauza o scădere a tensiunii. Dacă este necesar un cablu prelungitor, folosiți numai un cablu prelungitor împământat cu 3 fire #12.



Numai la modelele electrice – Nu folosiți materiale cu un punct de aprindere sub 38 °C (100 °F). Punctul de aprindere este temperatura la care un fluid poate produce suficienți vapori pentru a se aprinde.

11. Asigurați-vă că unitatea de pulverizare este împământată. Toate unitățile de pulverizate sunt echipate cu un lanț de împământare adecvat. Asigurați-vă că lanțul ajunge până la sol. Consultați reglementările locale în domeniul electricității pentru instrucțiuni detaliate privind împământarea.



Împământarea corectă este importantă. Acest lucru este valabil atât pentru modelele cu gaz, cât și pentru modelele electrice. Trecerea unor materiale prin furtunul din nailon pentru fluid va duce la formarea unei încărcări electrostatice, care, dacă e descărcată, poate aprinde vaporii de solvenți și poate crea o explozie.

12. Filtrați toate vopselele cu un filtru din nailon pentru a asigura funcționarea fără probleme și pentru a preveni necesitatea curățării ecranului de admisie și a filtrului pistolului.

13. Asigurați-vă că zona în care pulverizați este bine ventilată pentru a preveni o utilizare periculoasă din cauza solvenților volatili sau a fumurilor evacuate.

Funcționare

RO

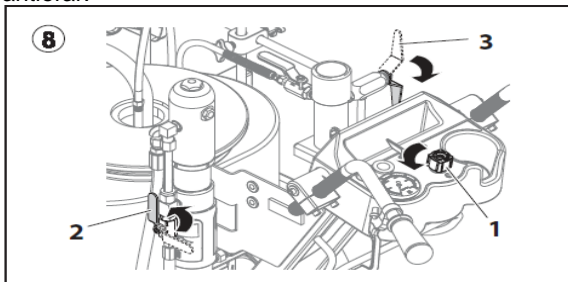
4.3. Pregătirea unei noi unități de pulverizare

Dacă această unitate este nouă, este expediată cu lichid de testare în secțiunea pentru lichid pentru a preveni coroziunea în timpul transportului și depozitării. Acest lichid trebuie curățat cu atenție din sistem cu lichide minerale înainte de a începe pulverizarea.

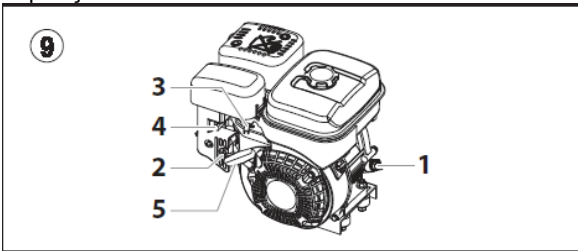


Întotdeauna țineți mecanismul de blocare a trăgaciului de pe pistolul de pulverizat în poziția blocat în timp ce pregătiți sistemul.

1. Așezați tubul sifonului într-un recipient cu lichide minerale.
2. Așezați furtunul de evacuare într-un recipient metalic pentru reziduuri.
3. Rotiți butonul de control al presiunii complet în sens antiorar la setarea cea mai joasă de presiune (fig. 8, 1).
4. Deschideți supapa de închidere hidraulică (2) de pe furtunul de presiune hidraulică. Mânerul ar trebui să fie aliniat cu furtunul.
5. Deschideți supapa de evacuare (3) rotind-o complet în sens antiorar.



6. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.
 - a. Pentru a porni motorul cu gaz (fig. 9),
 - deplasați levierul robinetului de carburant (2) în poziția deschis,
 - deplasați maneta de gaze (3) în poziția din mijloc,
 - deplasați clapeta de aer (4) în poziția închis pentru un motor rece sau în poziția deschis pentru un motor cald,
 - rotiți comutatorul de pornire a motorului (1) în poziția ON și trageți cablul demarorului (5) rapid până ce motorul pornește sau rotiți către poziția „Start” și mențineți în poziție cheia demarorului electric până ce motorul pornește (numai la PL6955/PL8955)
 - b. Pentru a porni motorul electric, deplasați comutatorul ON/OFF în poziția ON.



7. Rotiți butonul de control al presiunii (fig. 8, 1) în sens orar cu aprox. 1/3 din cursa descendentă pentru a crește presiunea până ce ciclurile unității de pulverizare se uniformizează și solventul curge liber din furtunul de evacuare.
8. Lăsați unitatea de pulverizare să funcționeze timp de 15-30 secunde pentru a purja lichidul de testare prin furtunul de evacuare în recipientul de reziduuri.
9. Opriți unitatea de pulverizare.
 - a. Pentru a opri motorul cu gaz,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați clapeta de aer în poziția lentă și

- deplasați comutatorul motorului în poziția OFF.
- b. Pentru a opri motorul electric,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați comutatorul ON/OFF în poziția OFF.

4.4. Pregătirea activității de vopsire

Înainte de a vopsi, este important să vă asigurați că lichidul din sistem este compatibil cu vopseaua ce urmează să fie folosită.



Lichidele incompatibile și vopseaua pot cauza înfundarea supapelor, situație în care ar fi necesară demontarea și curățarea secțiunii pentru fluid a unității de pulverizare.



Întotdeauna mențineți mecanismul de blocare a trăgaciului de pe pistolul de pulverizat în poziția blocat în timp ce pregătiți sistemul.

1. Așezați tubul sifonului într-un recipient cu solvent adecvat pentru materialul ce urmează să fie pulverizat.



Dacă pulverizați un latex pe bază de apă, clătiți cu apă curată, caldă. Dacă folosiți orice alt material, verificați cu producătorul materialului care este solvenul compatibil.

2. Așezați furtunul de evacuare într-un recipient metalic pentru reziduuri.
3. Rotiți butonul de control al presiunii complet în sens antiorar la setarea cea mai joasă de presiune (fig. 8, 1).
4. Deschideți supapa de închidere hidraulică (2) de pe furtunul de presiune hidraulică. Mânerul ar trebui să fie aliniat cu furtunul.
5. Deschideți supapa de evacuare (3) rotind-o complet în sens antiorar.
6. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.
 - a. Pentru a porni motorul cu gaz (fig. 9),
 - deplasați levierul robinetului de carburant (2) în poziția deschis,
 - deplasați maneta de gaze (3) în poziția din mijloc,
 - deplasați clapeta de aer (4) în poziția închis pentru un motor rece sau în poziția deschis pentru un motor cald,
 - rotiți comutatorul de pornire a motorului (1) în poziția ON și trageți cablul demarorului (5) rapid până ce motorul pornește sau rotiți către poziția „Start” și mențineți în poziție cheia demarorului electric până ce motorul pornește (numai la PL6955/PL8955)
 - b. Pentru a porni motorul electric, deplasați comutatorul ON/OFF în poziția ON.
7. Rotiți butonul de control al presiunii (fig. 8, 1) în sens orar cu aprox. 1/3 din cursa descendentă pentru a crește presiunea până ce ciclurile unității de pulverizare se uniformizează și solvenul curge liber din furtunul de evacuare.
8. Lăsați unitatea de pulverizare să funcționeze timp de 15-30 secunde pentru a purja lichidul de testare prin furtunul de evacuare în recipientul de reziduuri.
9. Opriți unitatea de pulverizare.
 - a. Pentru a opri motorul cu gaz,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați clapeta de aer în poziția lentă și
 - deplasați comutatorul motorului în poziția OFF.
 - b. Pentru a opri motorul electric,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați comutatorul ON/OFF în poziția OFF.



Asigurați-vă că pistolul de pulverizat nu are vârful sau protecția vârfului montate.

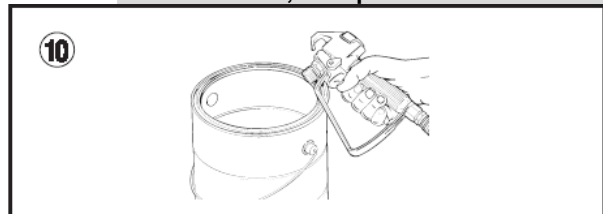
10. Închideți supapa de evacuare rotind-o complet în sens orar.
11. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.

12. Rotiți butonul de control al presiunii în sens orar cu aprox. 1/3 din cursa descendentă pentru a crește presiunea.

13. Deblocați pistolul deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția deblocat.

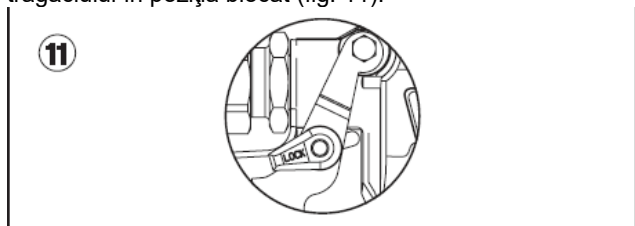


Împământați pistolul ținându-l către muchia recipientului din metal în timp ce purjați. În caz contrar, se poate ajunge la o descărcare electrostatică, care poate cauza incendiu.



14. Declanșați pistolul în recipientul metalic până ce vechiul solvent dispăre și din pistol iese solvent proaspăt.

15. Blocați pistolul deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția blocat (fig. 11).



16. Lăsați jos pistolul și creșteți presiunea rotind ușor în sens orar butonul de control al presiunii până la setarea cea mai ridicată.

17. Verificați întreg sistemul să nu conțină scurgeri. Dacă apar scurgeri, opriți unitatea de pulverizare și urmați instrucțiunile din secțiunea „Procedura de eliberare a presiunii” din acest manual înainte de a strânge fittinguri sau furtunuri.

18. Urmăți „Procedura de eliberare a presiunii” din acest manual înainte de a schimba solventul cu vopsea.



Asigurați-vă că urmați Procedura de eliberare a presiunii atunci când închideți unitatea din orice motiv, inclusiv pentru lucrări de servizare sau pentru reglarea unei piese a sistemului de pulverizare, pentru schimbarea sau curățarea vârfului de pulverizare sau pentru pregătirea curățării.

4.5 Vopsirea

1. Așezați furtunul sifonului într-un recipient cu vopsea.

2. Așezați furtunul de evacuare într-un recipient metalic pentru reziduuri.

3. Rotiți butonul de control al presiunii complet în sens antiorar la setarea cea mai joasă de presiune (fig. 8, 1).

4. Deschideți supapa de închidere hidraulică (2) de pe furtunul de presiune hidraulică. Mânerul ar trebui să fie aliniat cu furtunul.

5. Deschideți supapa de evacuare (3) rotind-o complet în sens antiorar.

6. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.

a. Pentru a porni motorul cu gaz (fig. 9),

- deplasați levierul robinetului de carburant (2) în poziția deschis,

- deplasați maneta de gaze (3) în poziția din mijloc,

- deplasați clapeta de aer (4) în poziția închis pentru un motor rece sau în poziția deschis pentru un motor cald,

- rotiți comutatorul de pornire a motorului (1) în poziția ON și

- trageți cablul demarorului (5) rapid până ce motorul pornește sau rotiți către poziția „Start” și mențineți în poziție cheia demarorului electric până ce motorul pornește (numai la PL6955/PL8955)

b. Pentru a porni motorul electric, deplasați comutatorul ON/OFF în poziția ON.

7. Rotiți butonul de control al presiunii (1) în sens orar cu aprox. 1/3 din cursa descendentă pentru a crește presiunea până ce ciclurile unității de pulverizare se uniformizează și solventul curge liber din furtunul de evacuare.

8. Opriți unitatea de pulverizare.

a. Pentru a opri motorul cu gaz,

- setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,

- deplasați clapeta de aer în poziția lentă și

- deplasați comutatorul motorului în poziția OFF.

b. Pentru a opri motorul electric,

- setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,

- deplasați comutatorul ON/OFF în poziția OFF.

9. Scoateți furtunul de evacuare din recipientul metalic pentru reziduuri și așezați-l în recipientul cu vopsea.

10. Închideți supapa de evacuare rotind-o complet în sens orar.

11. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.

12. Rotiți butonul de control al presiunii în sens orar cu aprox. 1/3 din cursa descendentă pentru a crește presiunea.

13. Deblocați pistolul deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția deblocat.



Împământați pistolul ținându-l către muchia recipientului din metal în timp ce purjați. În caz contrar, se poate ajunge la o descărcare electrostatică, care poate cauza incendiu.

14. Declanșați pistolul în recipientul metalic pentru reziduuri până ce tot solventul și aerul este purjat din furtunul de pulverizare și din pistol curge liber vopsea.

15. Blocați pistolul deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția blocat (fig. 11).

16. Opriți unitatea de pulverizare.

17. Atașați protecția vârfului și vârful la pistol conform instrucțiunilor din manualul protecției vârfului sau al vârfului.



POSIBIL PERICOL DE INJECTARE. Nu pulverizați fără protecția vârfului montată. Niciodată nu declanșați pistolul dacă vârful nu este în poziția pulverizare sau degajare. Întotdeauna cuplați mecanismul de blocare a trăgaciului pistolului înainte de a scoate, înlocui sau curăța vârful.

18. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.

19. Creșteți presiunea rotind butonul de control al presiunii ușor în sens orar și testați tiparul de pulverizare pe o bucată de carton. Reglați butonul de control al presiunii până ce pulverizarea pistolului este complet atomizată.



Setarea unei presiuni mai mari decât cea necesară pentru a atomiza vopseaua va cauza uzura prematură a vârfului și pulverizarea în exces.

4.6. Procedura de eliberare a presiunii



Asigurați-vă că urmați Procedura de eliberare a presiunii atunci când închideți unitatea pentru orice motiv, inclusiv pentru lucrări de servizare sau pentru reglarea oricărei piese a sistemului de pulverizare, pentru schimbarea sau curățarea duzelor de pulverizare sau pentru pregătirea curățării.

1. Blocați pistolul de pulverizat deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția blocat.
2. Oprțiți unitatea de pulverizare.
 - a. Pentru a opri motorul cu gaz,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați clapeta de aer în poziția lentă și
 - deplasați comutatorul motorului în poziția OFF.
 - b. Pentru a opri motorul electric,
 - setați presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii complet în sens antiorar,
 - deplasați comutatorul ON/OFF în poziția OFF.
3. Închideți supapa de închidere hidraulică a furtunului de presiune hidraulică.
4. Deblocați pistolul deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția deblocat.
5. Țineți fix partea metalică a pistolului de partea laterală a unui recipient metallic pentru reziduuri pentru a împănța pistolul și pentru a evita formarea de electricitate statică.
6. Declanșați pistolul pentru a elibera orice presiune rămasă pe furtun.
7. Blocați pistolul de pulverizat deplasând mecanismul de blocare a trăgaciului în poziția blocat.
8. Așezați furtunul de evacuare în recipientul metallic pentru reziduuri.
9. Deschideți supapa de evacuare rotind-o complet în sens antiorar.

4.7. Operarea rotilei frontale

Rotila frontală de pe cărucior este proiectată pentru a trasa pulverizatorul în linie dreaptă sau pentru a permite deplasarea liberă a acestuia. În spatele pulverizatorului, trăgaciul de pe mânerul din stânga al căruciorului controlează funcționarea rotilei frontale.

1. Pentru a bloca rotila frontală în poziția linie dreaptă, strângeți apoi eliberați trăgaciul aruncătorului și mișcați înainte pulverizatorul.
2. Pentru a permite mișcarea liberă a rotilei frontale, strângeți și mențineți trăgaciul aruncătorului.

4.8. Plierea tijei de sprijin a pistolului de pulverizat

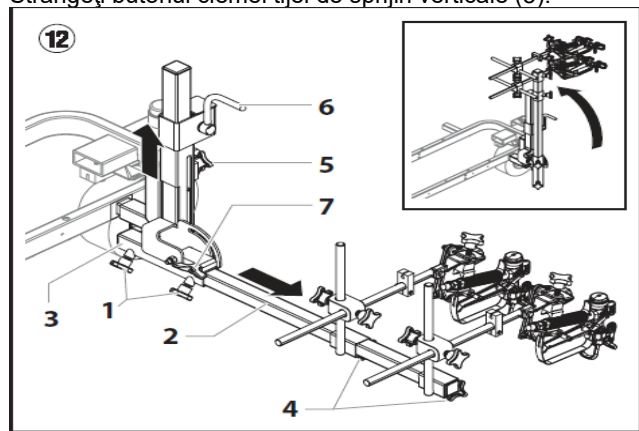
Tija de sprijin a pistolului de pulverizat poate fi ridicată pe verticală pentru a reduce dimensiunile unității de pulverizare în vederea depozitării. Pistoalele de pulverizat sau furtunurile de pulverizare nu trebuie să fie îndepărtate. Urmați pașii de mai jos.

1. Slăbiți clemele tijei de sprijin (fig. 12, 1). Trageți tija de sprijin (2), cu ansamblul suportului pistolului și pistoalele de pulverizat atașate, cât mai departe de cărucior, fără a le îndepărta complet.



Tija de sprijin trebuie să rămână complet în manșonul de pivotare (3) astfel încât clemele tijei de sprijin să se poată înclicheta din nou.

2. Strângeți clemele tijei de sprijin (1). Ambele cleme trebuie să înclicheteze în tija de sprijin (2).
3. Slăbiți clemele tijei de sprijin a pistolului de pulverizat (4) și glisați ambele pistoale de pulverizat cât mai mult spre capătul tijei de sprijin.
4. Slăbiți butonul clemei de pe tija verticală (5). Rotiți manivela (6) astfel încât întreg ansamblul tijei de sprijin să fie ridicat cât mai sus. Strângeți butonul clemei tijei de sprijin verticale (5).



5. Slăbiți butonul de pivotare (7). Ridicați cu atenție tija de sprijin în poziție verticală.



Pericol de sfărâmare. Țineți degetele la distanță de toate piesele în mișcare. Asigurați-vă că nu se prind furtunuri sau cabluri în piesele în mișcare.

6. Strângeți butonul de pivotare (7) pentru a-l fixa în poziție.

5. Curățarea



Attention



Unitatea de pulverizare, furtunul și pistolul trebuie curățate temeinic după utilizarea zilnică. În caz contrar, se pot forma depuneri de material, care vor afecta serios performanța unității.

Întotdeauna pulverizați la presiune minimă cu vârful duzei pistolului scos atunci când folosiți lichide minerale sau orice alt solvent pentru a curăța unitatea de pulverizare, furtunul sau pistolul. Formațiunile de electricitate statică pot cauza incendii sau explozii în prezența vaporilor inflamabili.

5.1. Instrucțiuni speciale de curățare pentru utilizarea cu solvenți inflamabili

- Întotdeauna spălați pistolul de pulverizat în aer liber și la distanță de cel puțin o lungime de furtun de pompa de pulverizat.
- Dacă strângeți solvenții scurși într-un recipient metalic de un galon, așezați-l într-un alt recipient de cinci galoane, apoi curățați solvenții.
- În zonă nu trebuie să fie prezenți vapori inflamabili.
- Urmați instrucțiunile de curățare.

5.2. Curățarea unității de pulverizare

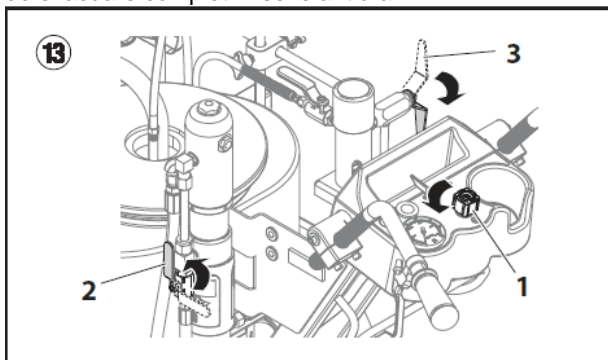
1. Urmați „Procedura de eliberare a presiunii” din secțiunea Operare a acestui manual, secțiunea 4.6.
2. Îndepărtați vârful pistolului și protecția vârfului și curățați cu o perie folosind un solvent adecvat.
3. Așezați tubul sifonului într-un recipient cu solvent adecvat.



Attention

Folosiți numai solvenți compatibili la curățarea lacurilor pe bază de ulei, a smalțului, a gudronului de cărbune și a rășinilor epoxidice. Verificați la producătorul fluidului care este solventul recomandat.

4. Așezați furtunul de evacuare într-un recipient metalic pentru reziduuri.
5. Setări presiunea la nivelul minim rotind butonul de control al presiunii (1) complet în sens antiorar.
6. Deschideți supapa de închidere hidraulică de pe furtunul de presiune hidraulică (2). Maneta trebuie să fie aliniată cu furtunul.
7. Deschideți supapa de evacuare (3) rotind maneta supapei de evacuare complet în sens antiorar.



8. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.
9. Permiteți circulația solventului prin unitatea de pulverizare și purjați vopseaua afară din furtunul de evacuare în recipientul metalic pentru reziduuri.
10. Oprțiți unitatea de pulverizare.

11. Închideți supapa de evacuare rotind maneta supapei de evacuare complet în sens orar.
12. Porniți motorul sau cuplați motorul electric.



Împământați pistolul ținându-l pe marginea recipientului metalic în timp ce purjați. În caz contrar, se poate ajunge la o descărcare electrostatică, care poate cauza un incendiu.

13. Declanșați pistolul în recipientul metalic pentru reziduuri până ce vopseaua este purjată afară din furtun și din pistol iese solvent.
14. Continuați să declanșați pistolul de pulverizat în recipientul de reziduuri până ce solventul care iese din pistol este curat.



La depozitarea pe termen lung sau în timpul anotimpului rece, pompați lichide minerale prin întreg sistemul.

15. Urmați „Procedura de eliberare a presiunii” din secțiunea Operare a acestui manual.
16. Depozitați unitatea de pulverizare într-o zonă curată, uscată.

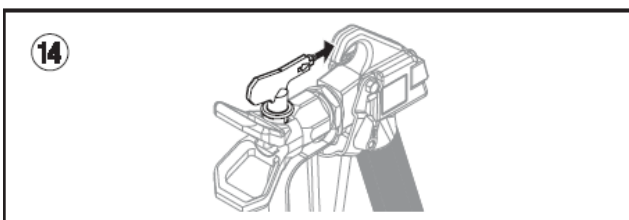


Attention

Nu depozitați unitatea de pulverizare sub presiune.

5.3. Curățarea unui vârf înfundat

1. Urmați „Procedura de eliberare a presiunii” din secțiunea Operare a acestui manual.
2. Dacă vârful se înfundă, rotiți mânerul vârfului la 180 ° până ce săgeata de pe mâner este orientată în direcție opusă direcției de pulverizare și mânerul se înclichează în poziție inversă.



3. Declanșați pistolul o dată astfel încât presiunea să poată sufla dopul afară. NICIODATĂ nu folosiți vârful în poziție inversă mai mult de o declanșare. Această procedură poate fi repetată până ce vârful se desfundă.



Debitul de la vârful pistolului de pulverizat are o presiune extrem de ridicată. Contactul cu orice parte a corpului este periculos. Nu așezați degetul pe evacuarea pistolului. Nu îndreptați pistolul către o altă persoană. Niciodată nu operați pistolul de pulverizat fără protecția de vârf adecvată.

6. Întreținerea



Înainte de a începe, urmați Procedura de eliberare a presiunii din acest manual. În plus, respectați orice alte avertismente pentru a reduce riscul unei accidentări prin injecție, din cauza pieselor aflate în mișcare sau din cauza șocului electric. Întotdeauna scoateți unitatea de pulverizare din priză înainte de lucrările de service!

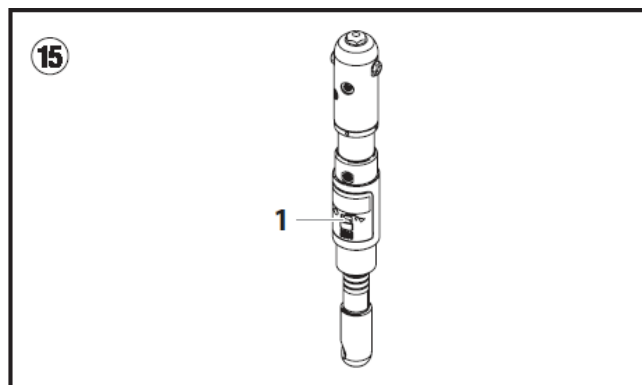
6.1 Întreținere zilnică

Sunt necesare două proceduri zilnice pentru întreținerea de rutină efectuată de către operator:

- Lubrifierea garniturilor de la partea superioară.
- Curățarea ecranului de filtrare.

A) Lubrifierea garniturilor de la partea superioară

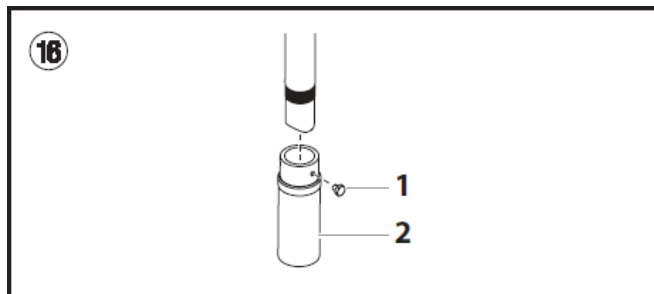
- Curățați vopseaua care s-a scurs peste garniturile de la partea superioară în rezervorul de ulei al garniturilor (fig. 15, elementul 1) deasupra secțiunii pentru fluid.
- Umpleți rezervorul de ulei al garniturii pe jumătate cu Piston Lube (P/N 314-480) furnizat din fabrică. Astfel veți prelungi durata de viață a garniturii.



Nu umpleți în exces rezervorul astfel încât să nu se scurgă în vopsea.

B) Curățarea ecranului de filtrare

- Ecranul de filtrare se va înfunda și trebuie să fie curățat cel puțin o dată pe zi.
- Slăbiți piulița hexagonală (fig. 16, elementul 1) care fixează ecranul de filtrare de tubul sifonului.
- Scoateți ecranul de filtrare (2) de la partea inferioară a tubului sifonului.
- Curățați temeinic cu solvenul adecvat.



6.2. Întreținerea ansamblului de filtrare

Curățați filtrul la intervale regulate. Filtrele murdare sau înfundate pot reduce considerabil abilitatea de filtrare și pot cauza o serie de probleme sistemului, inclusiv tipare de pulverizare greșite, vârfuri de piston înfundate etc.

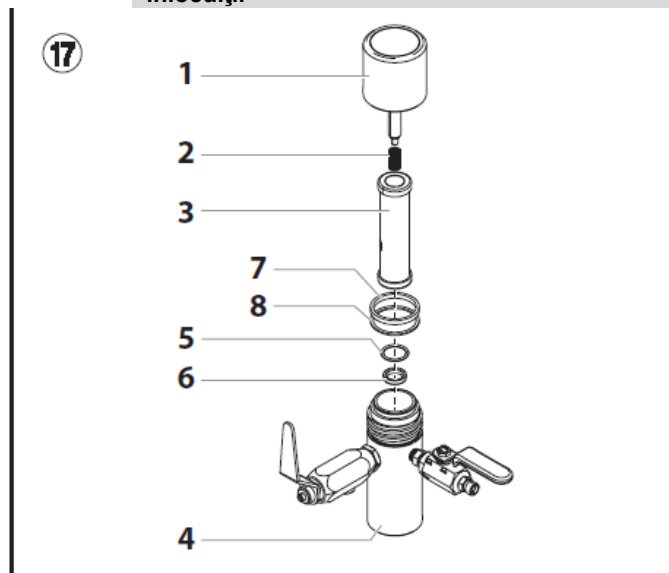
Curățarea (fig. 17)

Pentru a curăța filtrul, urmați această procedură:

- Urmați „Procedura de eliberare a presiunii” din secțiunea Operare a acestui manual.
- Îndepărtați capacul filtrului (1) și arcul (2).
- Trageți elementul de filtrare cu bila (3) din corpul filtrului (4).
- Curățați interiorul corpului filtrului, elementul de filtrare cu bilă și capacul filtrului folosind un solvent adecvat.



Manipulați cu grijă piesele deoarece murdăria, resturile, zgârieturile sau creștăturile pot împiedica inelele O sau garniturile să etanșeze. Acest element de filtrare filtrează dinspre interior spre exterior. Asigurați-vă că ați curățat temeinic elementul de filtrare pe interior. Imersați în solvent pentru a înmuia vopseaua întărită sau înlocuiți.



Inspecția (fig. 17)

Inspectați toate piesele ansamblului de filtrare înainte de reasamblare.

- Inspectați bila din interiorul elementului de filtrare. Dacă bila are tăieturi sau zgârieturi provocate de presiune, înlocuiți elementul de filtrare.
 - Dacă bila este tăiată, îndepărtați inelul O din PTFE (5) folosind un instrument cu vârf ascuțit pentru inelul O și scoateți scaunul din carbid (6).
 - Verificați scaunul să nu prezinte crăpături sau caneluri. Dacă scaunul este avariât, înlocuiți-l.



Îndepărtarea inelului O din PTFE va avaria inelul O și necesită înlocuire.

- Scoateți inelul (2) din ghidajul cu arc de pe capacul filtrului.
 - Măsurați lungimea arcului necomprimat. Dacă are mai puțin de 3/4" de la un capăt la altul, înlocuiți-l.
 - Apăsăți arcul înapoi în ghidajul cu arc până ce se înclichetează în poziție.
- Inspectați cele 2 garnituri din PTFE (7,8) și inelul O din PTFE (5) să nu fie deformat, să nu prezinte creștături sau tăieturi. Dacă este necesar, înlocuiți-le.



Garniturile din PTFE, inelul O din PTFE și arcurile sunt incluse în Kitul de service pentru filtru P/N 930-050.

Reasamblarea (fig. 17)

După curățarea și inspectarea tuturor pieselor, reasamblați filtrul.

1. Așezați scaunul din carbid (6) în corpul filtrului (4). Asigurați-vă că partea teșită a scaunului este orientată cu fața în sus.
2. Așezați inelul O din PTFE (5) în canelura din diametrul exterior al scaunului din carbid (6).
3. Așezați elementul de filtrare cu bilă (3) în corpul filtrului (4).



Partea superioară și partea inferioară a elementului de filtrare cu bilă sunt identice.

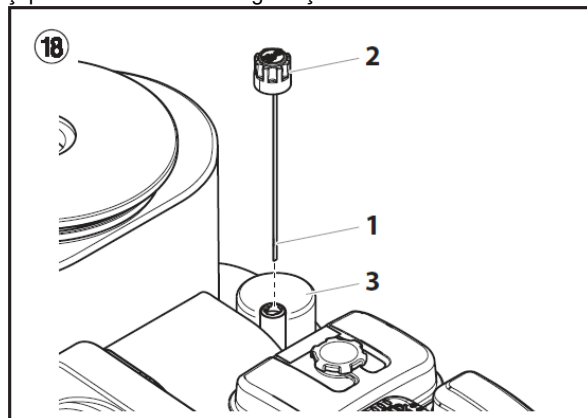
4. Împingeți inelul (2) înapoi în ghidajul cu arc al capacului filtrului (1) până ce se fixează în poziție într-un mod audibil, dacă nu ați făcut deja asta.
5. Așezați garnitura subțire din PTFE (8) pe treapta de la partea superioară a corpului filtrului (4).
6. Așezați garnitura groasă din PTFE (7) peste garnitura subțire (8).
7. Strângeți capacul filtrului (1) pe corpul filtrului (4).

6.3. Întreținerea sistemului hidraulic

Attention

Este obligatorie utilizarea fluidului hidraulic Coolflo™ de la Titan în sistemul hidraulic PowrLine. Nu folosiți niciun alt fluid hidraulic. Utilizarea unui alt fluid hidraulic poate cauza daune grave sistemului hidraulic și va anula garanția.

1. Verificați zilnic fluidul hidraulic. Nivelul acestuia trebuie să se situeze la marcajul „Plin” (fig. 18, elementul 1) de pe joă (2). Dacă nivelul este scăzut, adăugați numai fluid hidraulic Coolflo™ de la Titan (P/N 430-361). Adăugați sau schimbați fluidul hidraulic numai într-o zonă curată, fără praf. Contaminarea fluidului hidraulic va scurta durata de viață a pompei hidraulice și poate duce la anularea garanției.



2. Schimbați fluidul hidraulic la intervale de doisprezece luni. Scurgeți fluidul vechi din rezervor și umpleți cu 6,25 sferturi de fluid hidraulic. Porniți unitatea de pulverizare la o presiune suficientă pentru a opera secțiunea pentru fluid. Lăsați unitatea de pulverizare să funcționeze la această presiune scăzută timp de cel puțin 5 minute. Astfel, veți elimina aerul din sistem. Verificați nivelul fluidului după această procedură. Nu umpleți excesiv.



Atunci când înlocuiți filtrul hidraulic (3) în timpul unei schimbări a fluidului, poate fi necesar să adăugați până la un sfert suplimentar de fluid hidraulic.

3. Sistemul hidraulic este prevăzut cu un filtru hidraulic extern, interschimbabil. Schimbați filtrul la intervale de doisprezece luni.
4. Pompa hidraulică nu trebuie să fie servisată pe teren. Dacă este necesară servirea pompei, aceasta trebuie returnată către Titan.

6.4. Întreținerea secțiunii pentru fluid

Dacă unitatea de pulverizare va fi scoasă din funcțiune pentru servirea o perioadă lungă de timp, se recomandă ca după curățare, să se introducă un amestec din kerosen și ulei cu rol de conservant. Garniturile se pot usca din cauza lipsei de utilizare. Acest lucru este valabil în special pentru garnitura superioară pentru care se recomandă în timpul utilizării obișnuite lubrifiantul pentru garnituri Piston Lube (P/N 314-380).

Dacă unitatea de pulverizare a fost scoasă din funcțiune pentru servirea o perioadă lungă de timp, poate fi necesară amorsarea pompei cu solvent. Este extrem de important ca filetul de pe cuplajul furtunului sifonului să fie etanșat corespunzător. Orice scurgere de aer va cauza o funcționare dezordonată a unității de pulverizare și poate avaria sistemul. Cursa ascendentă și cea descendentă ar trebui să aibă aproximativ aceeași durată (nu trebuie ca una să fie mai rapidă decât cealaltă). O cursă ascendentă sau descendentă rapidă poate indica prezența aerului în sistem sau o funcționare greșită a supapei sau a scaunelor (a se vedea secțiunea Depanare).

6.5. Întreținerea motorului de bază (motorul cu gaz)

- Pentru instrucțiuni detaliate privind întreținerea motorului și pentru specificații tehnice, consultați manualul separat al motorului cu benzină.
- Toate lucrările de servirea a motorului trebuie efectuate de un dealer autorizat al producătorului motorului.
- Folosiți un ulei de motor de calitate superioară. Se recomandă 10W30 pentru utilizarea la orice temperatură. În alte climate, poate fi necesară o altă vâscozitate a uleiului.
- Folosiți numai o bujie (NGK) BR-6HS (PL4955) sau (NGK) BP6ES/BPR6E (PL6955/8955). Distanța disruptivă a bujiei 0,028-0,031 inch (0,7-0,8 mm). Folosiți întotdeauna o cheie pentru bujii.

Zilnic

1. Verificați nivelul uleiului și completați, dacă este necesar.
2. Verificați nivelul de benzină și completați, dacă este necesar.



Urmați întotdeauna procedura indicată anterior în acest manual.

Primele 20 de ore

1. Schimbați uleiul de motor.

La intervale de 100 de ore

1. Schimbați uleiul de motor.
2. Curățați vasul de sedimente.
3. Curățați și realizați din nou distanța disruptivă a bujiei.
4. Curățați intervalul disruptiv al descărcătorului.

Săptămânal

1. Îndepărtați capacul filtrului de aer și curățați elementul. În medii cu mult praf, verificați filtrul zilnic. Dacă e necesar, înlocuiți elementul. Elementele de schimb pot fi cumpărate de la dealerul local al producătorului motorului.

Funcționarea și servirea motorului

1. Curățați și lubrifiați corpul filtrului de aer la motorul cu benzină după fiecare 25 de ore de funcționare sau o dată pe săptămână. Nu permiteți încărcarea cu vopsea sau murdărie a filtrului de admisie aer din jurul roții volante a motorului cu gaz. Curățați-l regulat. Durata de viață și eficiența modelului cu motor cu gaz depinde de funcționarea corespunzătoare a motorului. Schimbați uleiul din motor după fiecare 100 de ore de funcționare. În caz contrar, motorul se poate supraîncălzi. Consultați manualul de service al producătorului motorului.
2. Pentru a conserva combustibilul, durata de viață și eficiența unității de pulverizare, operați motorul cu benzină mereu la cea mai joasă turație la care acesta funcționează lin și livrează cantitatea necesară pentru respectiva operație de vopsire. O turație mai ridicată nu produce o presiune de lucru mai mare. Motorul cu benzină este conectat la pompa hidraulică printr-o combinație de trolu proiectat pentru a asigura o livrare completă de vopsea la turație maximă.
3. Garanția motoarelor cu benzină sau a motoarelor electrice este oferită numai de producătorul original.

6.6. Înlocuirea periiilor motorului (opțional la motorul electric de 120 V, numai PL4955)

Convertokitul electric de 120 V poate fi achiziționat separat.



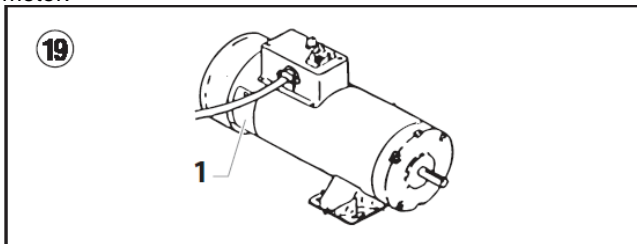
La instalarea Convertokitului de 120 V, fixați partea frontală a unității PowrLine pentru a preveni balansarea acesteia spre înapoi.

Realizați această procedură folosind Kitul perie pentru motor P/N 978-050. Kitul este format din două perii, două arcuri și două cleme.



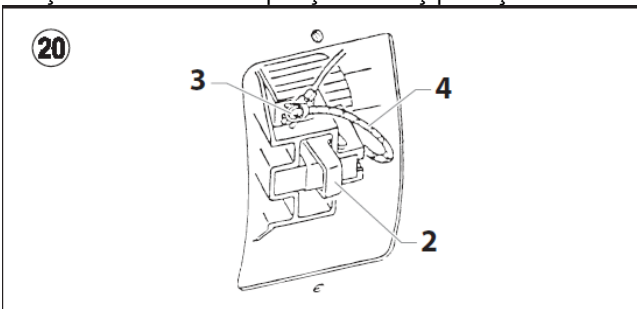
Periile trebuie înlocuite dacă sunt uzate până la mai puțin de 1/2 inch. Verificați și înlocuiți ambele perii în același timp.

1. Îndepărtați ambele capace pentru inspecție (1) de pe motor.

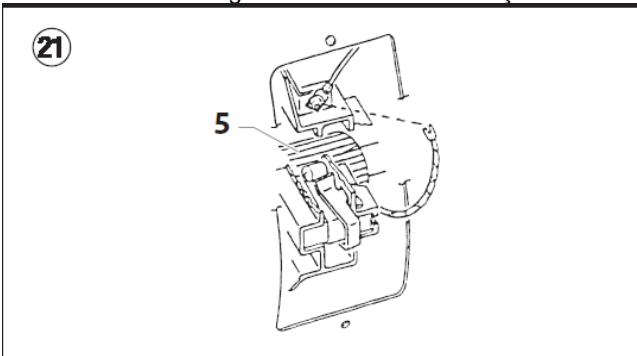


2. Împingeți clema cu arc (2) pentru a o desprinde, apoi trageți-o spre exterior.

3. Slăbiți șurubul de capăt (3). Trageți cablul periei (4) dar lăsați cablul motorului în poziție. Înlocuiți peria și arcul.

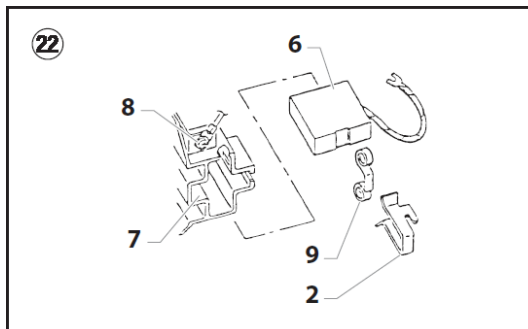


4. Inspectați colectorul (5) să nu fie ars, corodat excesiv sau scobit. O culoare neagră a colectorului este obișnuită.



5. Montați noua perie (6) astfel încât coada acesteia se glisează de-a lungul orificiului suportului pentru perie (7). Împingeți borna de sub șaiba șurubului de fixare (8). Asigurați-vă că cablul motorului este conectat în continuare la șurub. Strângeți șurubul.

6. Așezați arcul (9) pe perie (6) conform imaginii de mai sus. Împingeți spre interior și agățați clema arcului (2). Repetați această procedură pentru cealaltă parte.



7. Reașezați la loc ambele capace pentru inspecție.



Dacă motorul electric se supraîncarcă și se oprește, închideți IMEDIAT motorul și urmați Procedura de eliberare a presiunii din secțiunea Curățare a acestui manual. Așteptați până ce motorul se răcește (aproximativ 30 de minute). Apoi apăsați butonul de resetare manuală, porniți motorul și presurizați sistemul.

6.7. Ajustarea traiectoriei roții frontale

Rotila frontală este configurată din fabrică să traseze în linie dreaptă. Urmăriți procedura de mai jos dacă este necesar să ajustați roțila.

1. Slăbiți cele două șuruburi hexagonale (1) de la partea superioară a brățării de fixare a roții (2).

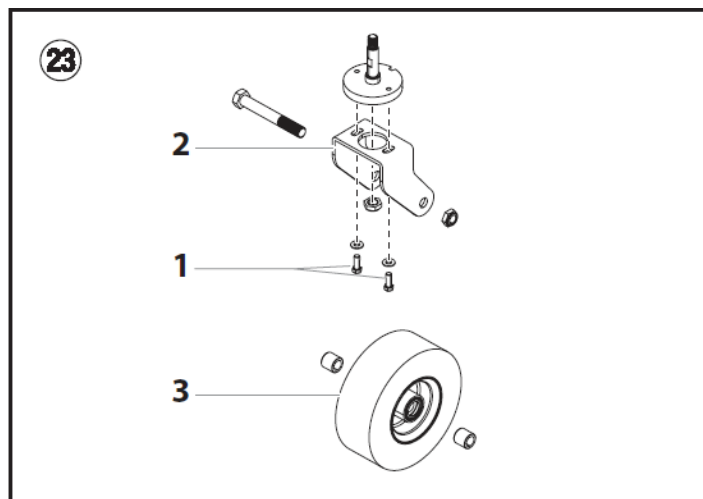
2. Deplasați brățara de fixare a roții (2) ușor în poziția dorită.



Pinul de blocare al roții frontale trebuie să fie înclchetat în timpul ajustării traiectoriei.

3. Strângeți cele două șuruburi hexagonale (1).

4. Verificați traiectoria roții frontale (3). Dacă roțila nu trasează în linie dreaptă, repetați procedura de mai sus.



6.8. Înlocuirea curelei (fig. 24)



Înainte de a înlocui cureaua unității dvs., asigurați-vă că ați efectuat „Procedura de eliberare a presiunii” conform secțiunii Operarea din acest manual. NU încercați să efectuați această reparație cu unitatea pornită.



Graficul de mai jos arată o unitate cu motor cu benzină. Toate instrucțiunile din această secțiune vor fi valabile pentru modelele cu motor cu benzină și pentru modelele cu motor electric, dacă nu există indicații contrare.

1. Slăbiți bolțul (1) de la partea frontală a apărătorii curelei. Deschideți prin ridicare capătul frontal al apărătorii curelei (2) astfel încât capătul frontal al curelei (3) să fie expus.

2. Ridicați ușor capătul frontal al motorului cu gaz/motorului electric. Astfel veți slăbi tensionarea curelei, aceasta fiind mai ușor de scos.



PERICOL DE CIUPIRE. Asigurați-vă că țineți degetele la distanță de placa portantă a motorului cu benzină/a motorului electric.

PERICOL DE ARSURI. Asigurați-vă că motorul cu benzină a avut suficient timp să se răcească înainte de a-l atinge.



Attention

Asigurați-vă că cureaua nu este ciupită sau răsucită după ce ați așezat la loc motorul cu benzină/motorul electric.

3. În timp ce motorul cu benzină/motorul electric este ridicat, îndepărtați cureaua din troliul frontal (4) și cel anterior (5).

4. Montați noua curea:

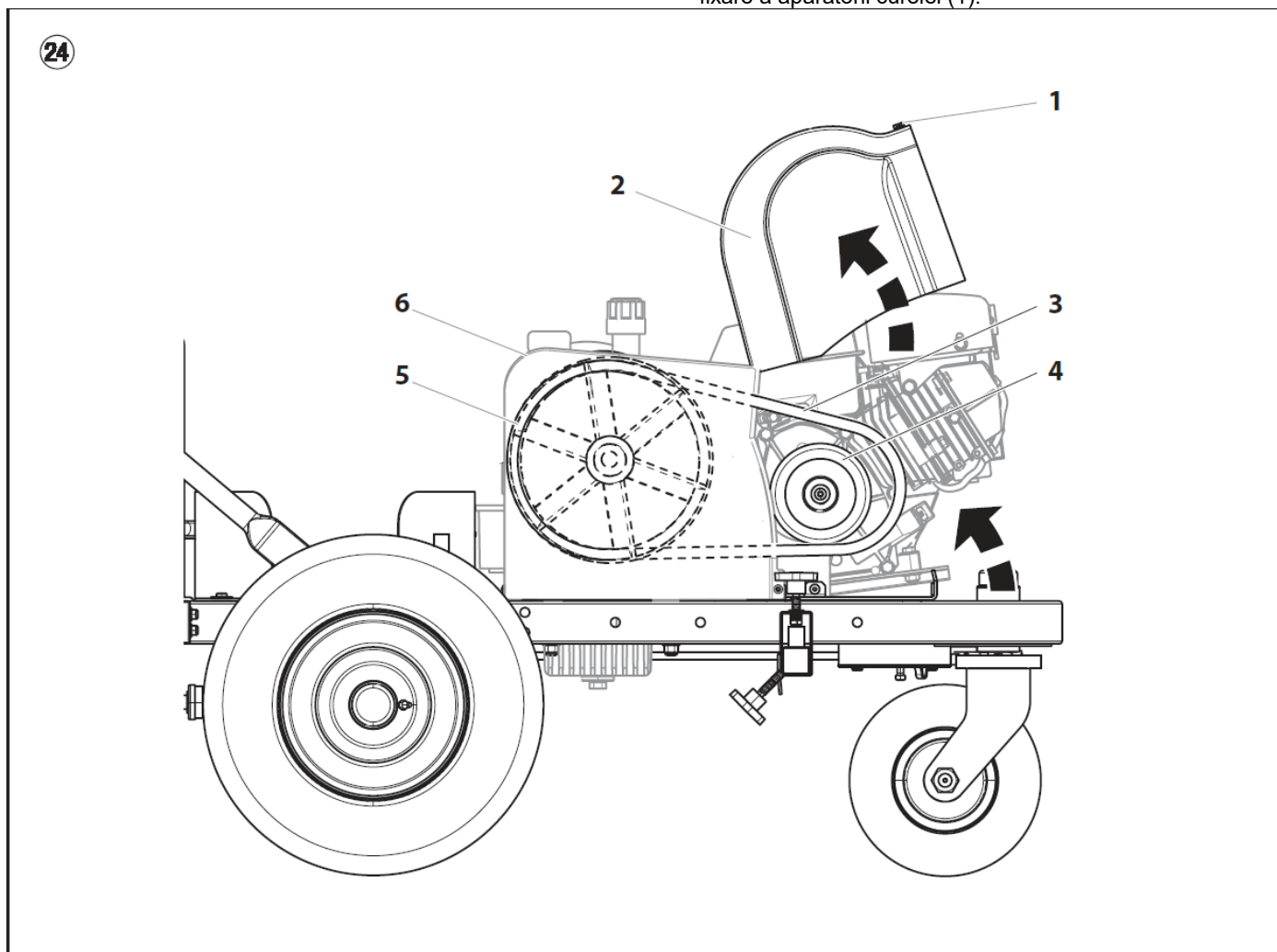
a. Introduceți cureaua în secțiunea fixă a apărătorii curelei (6). Treceți cureaua peste troliul anterior (5) până ce cureaua se prinde în canelura troliului.

b. Ridicați ușor capătul frontal al motorului cu benzină/al motorului electric.

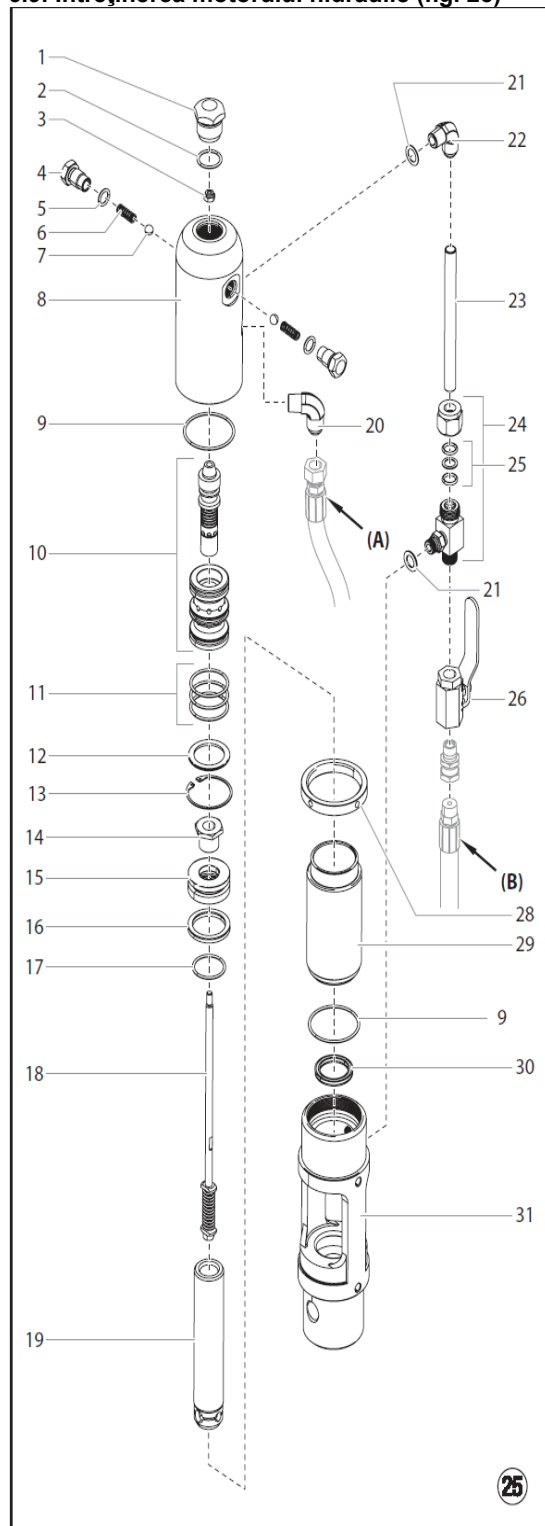
c. Cu capătul frontal al motorului cu benzină/al motorului electric ridicat, treceți celălalt capăt al curelei în jurul troliului frontal (4).

d. Așezați cu grijă motorul cu benzină/motorul electric jos. Greutatea motorului cu benzină/a motorului electric va duce la tensionarea curelei și va împiedica desprinderea acesteia.

e. Închideți apărătoarea curelei (2) și strângeți bolțul de fixare a apărătorii curelei (1).



6.9. Întreținerea motorului hidraulic (fig. 25)



Consultați procedura „Montarea fittingului inel O SAE” de la sfârșitul acestei secțiuni pentru instrucțiuni privind montarea elementului 22.

Efectuați această procedură folosind piesele necesare din Kitul de servizare motor – Minor (P/N 235-050). Dacă motorul hidraulic este operabil, porniți mașina și împingeți tija pistonului (19) în poziția superioară a acesteia.



Întreținerea motorului hidraulic trebuie realizată numai într-o zonă curată, fără praf. Orice particule de praf sau metalice lăsate în motor sau care pătrund în acesta la remontare pot avaria piesele esențiale și pot afecta durata de viață și garanția. Toate piesele trebuie inspectate să fie perfect curate.

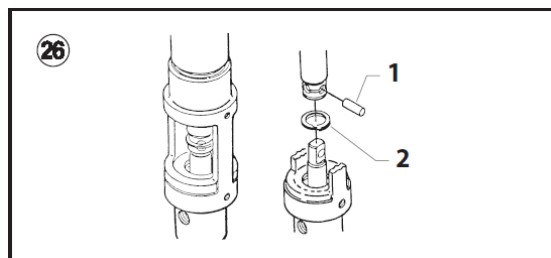
Dezasamblarea motorului hidraulic

1. Deconectați ansamblul furtunului de presiune (B) din cotul de pe partea posterioară a pompei hidraulice.
2. Îndepărtați cele două șuruburi de fixare și cele două șaibe de blocare care atașează ansamblul motor/pompă de suportul pompei de pe cadru.
3. Așezați ansamblul motor/pompă într-o menghină, ținându-l fix lângă blocul motor/pompă (31).
4. Îndepărtați tamponul chiulasei (1).
5. Slăbiți inelul de blocare (28) cu o cheie pentru piuliță și desfaceți piulița de fixare a tubului de pe piesa în T (24). Slăbiți piulița de fixare a tubului de pe cot (22). Glisați în jos piulița. Împingeți tubul motorului (23) în piesa în T (24) suficient de mult pentru a elibera cotul (22). Desfaceți ușor chiulasa (8) și ridicați-o suficient de mult peste cilindru (29) pentru a ajunge la ansamblul supapă/tijă (18) cu cleștii de strângere ai menghinei.
6. Tija pistonului (19) ar trebui să se afle lângă partea superioară a cursei pentru dezasamblare. Este posibil să fie necesar să folosiți o tijă din lemn sau nailon pentru a împinge tija pistonului până în poziția superioară.
7. Prindeți tija de supapă cu cleștii de prindere ai menghinei și apoi îndepărtați piulița FlexLoc (3) de la partea superioară a ansamblului tije de supapă (18). Atenție să nu cadă bobina (10). Chiulasa (8) poate fi acum scoasă prin ridicare. Desfaceți cilindrul (29) din blocul motor/pompă (31).



Poate fi folosit un inel de blocare (28) suplimentar pentru a strânge cele două inele de blocare pe cilindru și o cheie pentru țevi pentru a desface cilindrul (29) din blocul motor/pompă.

8. Pentru a îndepărta pinul de legătură (fig. 26, 1), glisați inelul de reținere (2) în jos cu o șurubelniță mică și apoi împingeți spre exterior pinul de legătură.



9. Scoateți ansamblul tije pistonului din blocul motor/pompă (31).
10. Îndepărtați garnitura tije (30), acordând atenție deosebită să nu zgâriați canelura garniturii din blocul motor/pompă (31).
11. Așezați șurubul de reținere al pistonului (14) pe ansamblul tije pistonului într-o menghină. Treceți o bară lungă prin orificiul de la baza tije pistonului pentru balansare și desfaceți tija pistonului din șurubul de reținere al pistonului.
12. Îndepărtați pistonul (19) și scoateți prin ridicare ansamblul tije de supapă (18).

Întreținerea

RO

13. Îndepărtați garnitura pistonului (16) și inelul O (17).
14. Îndepărtați dispozitivele de blocare a cursei (4), arcurile (6) și bilele (7) din chiulasă (8). Îndepărtați inelele O (5) din dispozitivele de blocare a cursei.
15. Îndepărtați inelul de siguranță (13) și manșonul de blocare (12). Scoateți prin lovire ușoară setul bobină/manșon (10) din chiulasă (8) folosind o tijă din lemn sau nailon.
16. Inspectați tija pistonului (19) și cilindrul (29) să nu prezinte uzură, zgârieturi și creștături. În caz de daune, înlocuiți-o.
17. Inspectați supapa de control a lichidului hydraulic (10) să nu fie uzată. Dacă e necesar, înlocuiți-o. Supapa de control a lichidului hydraulic trebuie să se deplaseze lin și liber, fără vreo forță prin ținerea în poziție verticală. În caz contrar, poate cauza oprirea motorului.

Reasamblarea motorului hydraulic

1. Separați setul bobină/manșon (10). Așezați inelele O (11) pe manșon. Lubrifiați inelele O cu ulei hydraulic. Împingeți ușor manșonul în chiulasă (8) cu partea mai plată a manșonului orientată spre exterior. Folosiți o tijă din nailon pentru a lovi manșonul în jos până la adâncimea maximă. Nu folosiți niciun alt tip de instrument, care ar putea avaria sau lăsa particule sau reziduuri pe manșon. Montați bobina prin partea superioară a chiulasei în jos în manșon.



Attention

Nu folosiți lubrifianțul pentru garniturile de pompă Piston Lube. Este un solvent și va avaria grav garniturile și inelele O ale motorului hydraulic.

2. Montați inelele O (5) pe dispozitivele de blocare a cursei (4). Montați bilele de blocare a cursei (7) urmate de arcuri (6), care, după ce sunt instalate, vor menține setul bobină/manșon pe poziție pentru asamblare.
3. Montați dispozitivul de blocare a manșonului (12) urmat de inelul de siguranță (13) pe chiulasă (8), care va ține manșonul supapei în poziție. Montați inelul O (9) în canelura inelului O a chiulasei.
4. Înlocuiți garnitura tije (30) din blocul motor/pompă (31). Asigurați-vă că partea deschisă a garniturii este orientată în sus (V). Această garnitură nu necesită un instrument special.
5. Așezați tija pistonului (19) în menghină. Inspectați ansamblul tije de supapă (18) pentru daune. Asigurați-vă că contrapiulița de la partea inferioară a tije de supapă este fixă. NU o îndepărtați. Apoi, introduceți tija pistonului conform ilustrației. Montați inelul O (17), lubrifiindu-l bine și înlocuind pistonul (15) de pe tija pistonului (19). Puneți o picătură de Loctite albastru pe șurubul de fixare al pistonului (14). Strângeți șurubul de fixare a pistonului până ce pistonul se fixează în poziție. Verificați ansamblul tije de supapă pentru o funcționare normală a arcului în acest timp.
6. Montați garnitura pistonului (16) cu buzele orientate în jos. Montați cu atenție inelul O (17). Extindeți inelul și întindeți-l suficient pentru montaj.
7. Cu blocul motor/pompă (31) încă în menghină, montați garnitura tije (30) împingând-o către canelura sa cu o tijă țesită de mărime adecvată. Apoi finalizați montajul cu degetele. Nu este necesar niciun instrument. Nu răsuciți garnitura.
8. Lubrifiați în prealabil pistonul și ansamblul tije de supapă cu fluid hydraulic Coolflo™ (P/N 430-361). Montați tija pistonului (19) în blocul motor/pompă (31) cu o mișcare ușoară de împingere și rotire pentru ca tija pistonului să pătrundă prin garnitura tije (30).



Inspectați partea inferioară a tije pistonului (19) să nu prezinte crăpături sau zone ascuțite care ar putea avaria garnitura pistonului în timpul instalării prin blocul motor/pompă (31).

9. Înlocuiți pinul tije de legătură și inelul de siguranță.
10. Montați inelul O (9) pe peretele cilindrului. Lubrifiați inelul și peretele interior. Cu tija pistonului fixată în poziție, cilindrul ar trebui să fie împins ușor peste garnitura pistonului cu un ciocan din cauciuc. Înfiletați strâns cilindrul în blocul motor/pompă (31).
11. Ridicați tija pistonului (19) în poziția de sus și înfiletați inelul de siguranță (28) până sus pe filetul cilindrului (29).

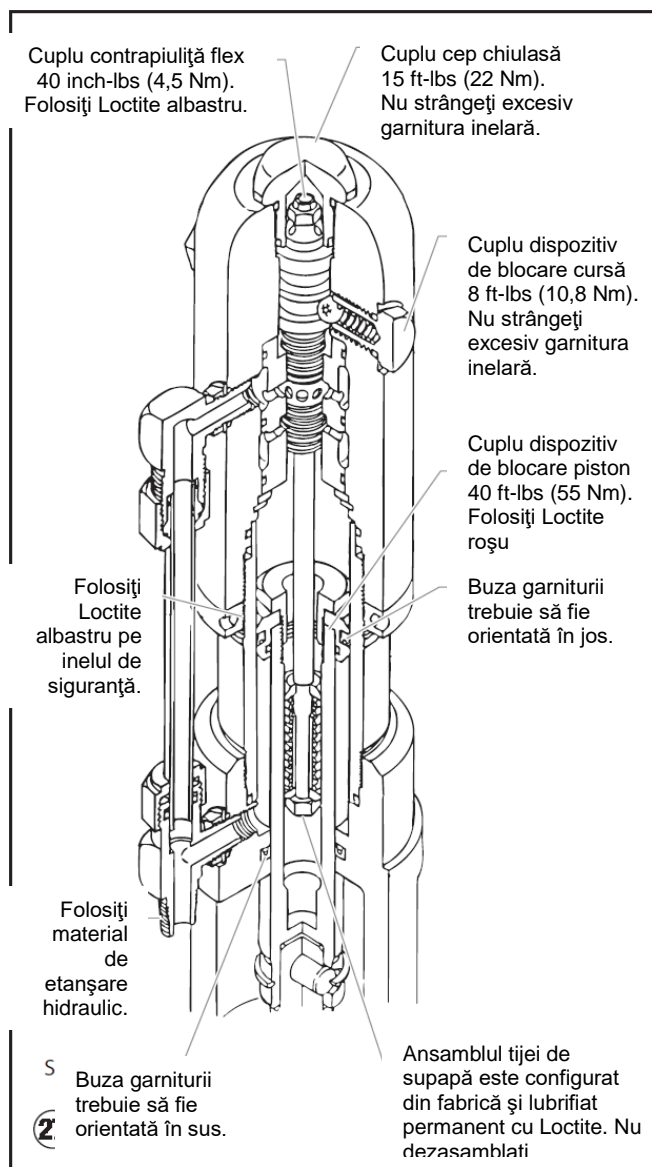
12. Trageți ansamblul tije de supapă (18) cât mai sus și prindeți-l cu cleștii de prindere ai menghinei. Apoi montați chiulasă (8), deja asamblată, peste tija de supapă până ce filetul de sus al tije de supapă trece prin partea superioară a setului bobină/manșon (10). Filetul tije de supapă trebuie să fie curat și fără urme de ulei. Puneți o picătură de Loctite albastru pe filetul contrapiuliței flex (3) și înfiletați piulița pe tija de supapă în poziția strâns complet (nu strângeți peste măsură), în timp ce țineți tija de supapă cu cleștii de prindere ai menghinei.

13. Înfiletați chiulasă (8) pe cilindru (29) și apoi scoateți-o suficient în exterior cât să reasamblați fittingurile hidraulice și tubul motorului (23). Strângeți arcul de blocare cu cheia pentru piuliță pentru a ține chiulasă în poziție.

14. Ansamblul în T (24) și cotul (22) folosesc un inel O (25) pentru a etanșa diametrul exterior (O.D.) al tubului motorului (23). Diametrul exterior al tubului motorului nu trebuie să prezinte zgârieturi sau margini ascuțite. Contrapiulițele de pe aceste fittinguri trebuie strânse manual, apoi strânse cu cheia încă jumătate de rotație.

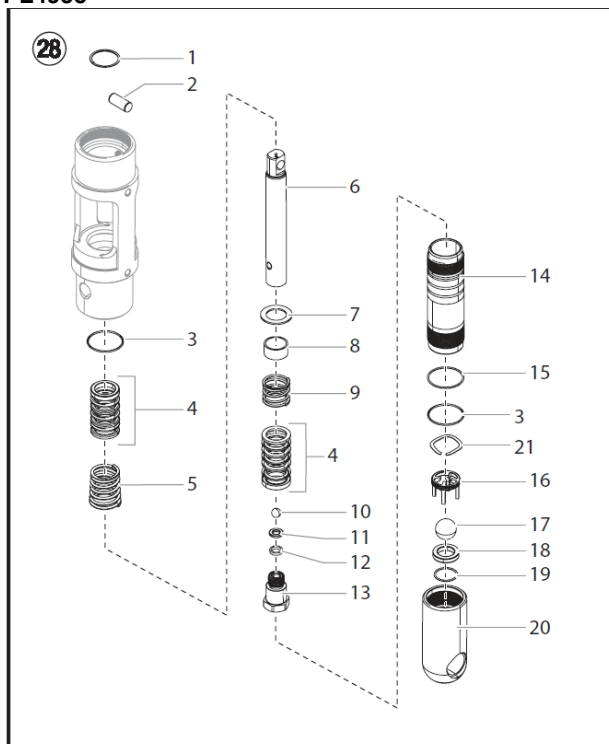
15. Montați inelul O (2) pe cepul chiulasei (1). Strângeți.

Secțiune motor hydraulic

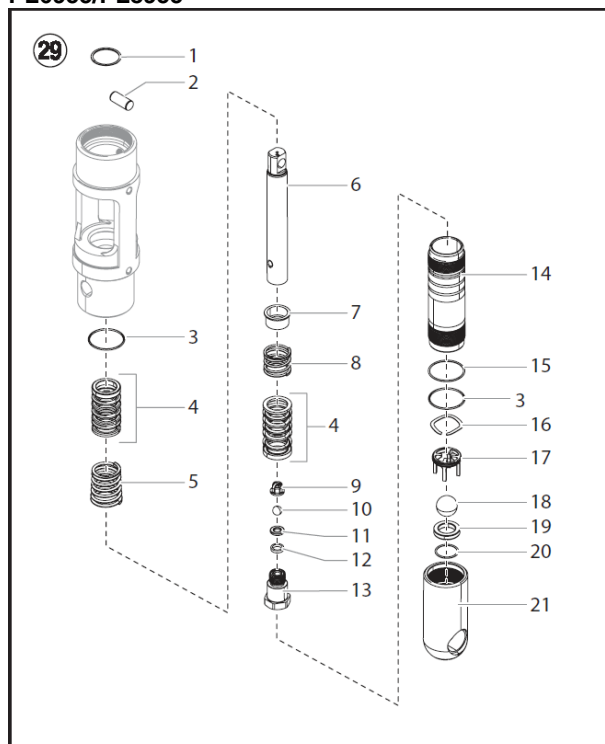


6.10. Întreținerea secțiunii pentru fluid

PL4955



PL6955/PL8955



Attention

Folosirea de piese care nu sunt fabricate de Titan poate duce la anularea garanției. Solicitați piese originale fabricate de Titan pentru cele mai bune servicii. Această pompă trebuie să beneficieze de servisie de rutină după aproximativ 1.000 de ore de utilizare. Servisarea se va face mai devreme dacă se constată scurgeri la garnitura superioară sau dacă cursele pompei sunt mai rapide pe o direcție decât pe cealaltă. Se recomandă utilizarea lubrifianților Titan Piston Lube (P/N 314-480) ca lubrifianți pentru garnitura superioară. Nu folosiți ulei, apă sau solvent în loc de lubrifianți pentru garnitura superioară.

Numerele dintre paranteze se referă la numerele de articol din ilustrațiile secțiunii pentru fluide. Dacă sunt două numere, primul număr reprezintă numărul de articol pentru PL4955, iar al doilea număr reprezintă numărul de articol pentru PL6955/PL8955.

Dezasamblarea secțiunii pentru fluide

1. Îndepărtați ansamblul furtunului sifonului. Desfaceți carcasa supapei de aspirație (20,21) și cilindrul pompei (14) cu o cheie cu bandă.
2. Glisați în sus inelul de siguranță (1) cu o șurubelniță mică, apoi împingeți pinul de legătură (2) spre exterior.
3. Trageți tija de deplasare (6) prin cavitatea inferioară a blocului motor/pompă.
4. Îndepărtați inelul O din PTFE (3), arcul garniturii superioare (5) și setul garniturii superioare (4) din blocul motor/pompă.
5. Țineți tija de deplasare (6) într-o menghină de benzile de la partea superioară a tijei de deplasare și scoateți carcasa supapei de evacuare (13) cu o cheie, în timp ce țineți tija de deplasare orizontal cu suportul din lemn, dacă e necesar. Îndepărtați șaiba garniturii (12), scaunul supapei de evacuare (11), bila supapei de evacuare (10), locașul supapei de evacuare (9, PL6955/PL8955) setul garniturii inferioare (4), arcul garniturii inferioare (9,8), manșonul (8, numai la PL4955) și dispozitivul de blocare a arcului (7).
6. Folosind o bară de extindere de 1/2" atașată la un mecanism cu clichet de 1/2", introduceți capătul barei de extindere în deschiderea pătrată din locașul supapei de aspirație (16,17) din interiorul carcasei supapei de aspirație (20,21). Deșurubați și îndepărtați locașul supapei de aspirație împreună cu șaiba ondulată (21,16) din carcasa supapei de aspirație.
7. Îndepărtați inelul O din PTFE (3), bila supapei de aspirație (17,18), scaunul supapei de aspirație (18,19) și garnitura O a scaunului (19,20) din carcasa supapei de aspirație (20,21).
8. Îndepărtați inelul O (15) din cilindrul pompei (14).

Reasamblarea secțiunii pentru fluid



Folosiți bandă din PTFE pe toate conexiunile de țevi filetate.

1. Așezați un nou inel O (19,20) în canelura de la partea inferioară a carcasei supapei de aspirație (20,21).
2. Inspectați scaunul supapei de aspirație (18,19) să nu fie uzat. Dacă o parte este uzată, întoarceți scaunul pe partea neutilizată. Dacă ambele părți sunt uzate, montați un scaun nou. Așezați scaunul nou sau întors (cu partea uzată în jos) în deschiderea de la partea inferioară a carcasei supapei de aspirație (20,21).
3. Așezați o nouă bilă de supapă de aspirație (17,18) pe scaunul supapei de aspirație (18,19). Folosind o bară de extindere de 1/2" atașată la un mecanism cu clichet de 1/2", introduceți capătul barei de extindere în deschiderea pătrată din locașul supapei de aspirație (16,17) și înșurubați locașul supapei de aspirație în carcasa supapei de aspirație (20,21). Strângeți locașul cu un cuplu de 240 in.-lbs (20 ft.-lbs).
4. Așezați șaiba ondulată (21, 16) peste locașul supapei de aspirație (16,17).
5. Introduceți un nou inel O din PTFE (3) în canelura din carcasa supapei de aspirație (20,21). Lubrifiați inelul O folosind ulei sau vaselină.
6. După impregnarea garniturilor din piele în ulei (de preferat ulei din semințe de in), reasamblați setul garniturii inferioare (4). Așezați setul pe carcasa supapei de evacuare (13) cu vârful garniturilor în „V” orientat în jos către hexagonul carcasei supapei de evacuare.



Toate garniturile din piele trebuie îmbibate în ulei hidraulic CoolFlo timp de 15-20 minute înainte de montare. Îmbibarea garniturilor prea mult timp va cauza umflarea acestora și va crea dificultăți în timpul reasamblării.

7. Inspectați scaunul supapei de evacuare (11) să nu fie uzat. Dacă o parte este uzată, întoarceți scaunul pe partea neutilizată. Dacă ambele părți sunt uzate, montați un scaun nou. Introduceți locașul supapei de evacuare (9, PL6955/PL8955), bila supapei de evacuare (10), scaunul nou sau întors (cu partea uzată în jos) și o nouă șaibă pentru garnitură (12) în tija de deplasare (6).
8. Curățați filetele de pe carcasa supapei de evacuare (13) și ungeți filetele cu Loctite#242 albastru. Asigurați-vă că Loctite este aplicat numai pe filet.
9. Așezați arcul garniturii inferioare (9,8) pe carcasa supapei de evacuare (13) urmat de manșon (8, numai la PL4955) și de dispozitivul de blocare a arcului (7).
10. Uniți prin înșurubare tija de deplasare (6) și carcasa supapei de evacuare (13). Strângeți într-o menhină la 50 ft.-lbs. (68 Nm).
11. Introduceți inelul O din PTFE (3) în canelura superioară a blocului motor/pompă.
12. Introduceți setul garniturii superioare (4) în blocul motor/pompă cu vârful garniturilor în „V” orientat către motor.



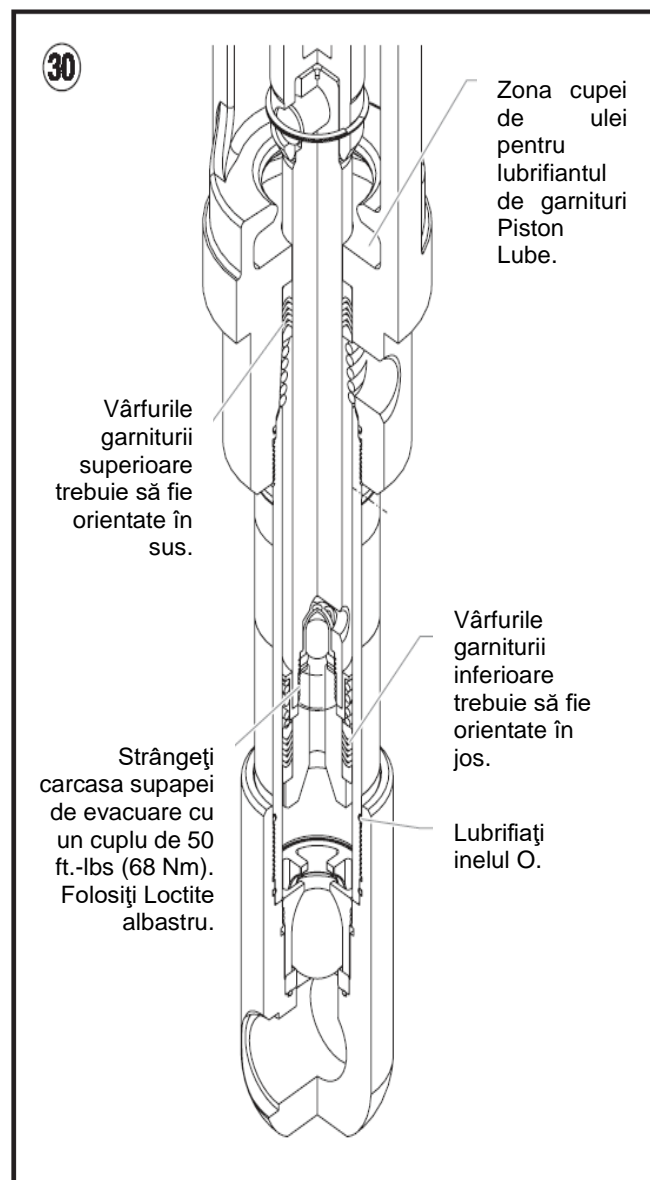
Garniturile trebuie să fie îmbibate în ulei hidraulic CoolFlo înainte de montare.

13. Așezați arcul garniturii superioare (5) în blocul motor/pompă cu capătul țesit mic orientat către blocul motor/pompă.
14. Introduceți tija de deplasare (6) până la garniturile superioare din blocul motor/pompă.
15. Aliniați găurile din tija de deplasare (6) și tija pistonului hidraulic și introduceți pinul de legătură (2). Înlocuiți inelul de siguranță (1) de peste pinul de legătură.
16. Înfiletați filetul scurt al cilindrului pompei (14) în blocul motor/pompă și strângeți cu o cheie cu bandă.
17. Așezați inelul O (15) peste canelura superioară a cilindrului pompei (14).
18. Înfiletați carcasa supapei de aspirație (20,21) pe cilindrul pompei (14), strângeți cu o cheie cu bandă și apoi reasezați-o în poziție pentru a alinia furtunul sifonului.



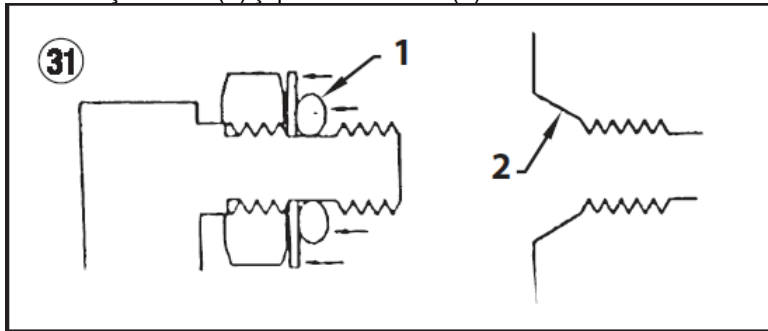
Nu este necesar să strângeți în exces carcasa supapei de aspirație. Garniturile inelare etanșează și fără o strângere excesivă. Prinderea completă a filetului este suficientă. Carcasa supapei de aspirație poate fi rotită spre înapoi cu 1/2 de tură de la prindere completă pentru o poziționare mai confortabilă a furtunului. Pentru atașarea furtunului sifonului, este extrem de important ca filetul furtunului sifonului să se potrivească în carcasa supapei de aspirație cu cuplajele ansamblului furtunului prinse cu bandă din PTFE și etanșate pentru a preveni scurgerile de aer.

Schemă secțiune pentru fluid

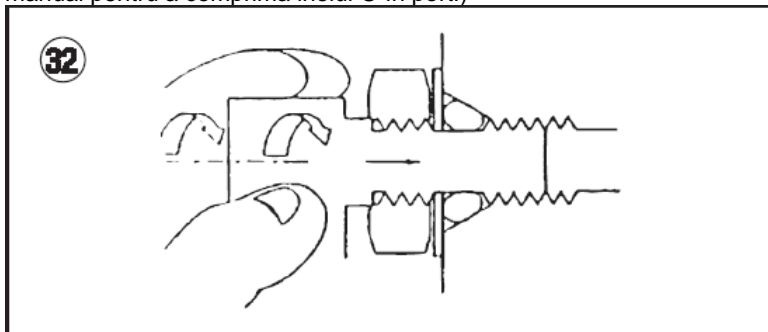


6.11 Montarea armăturii inelului O SAE

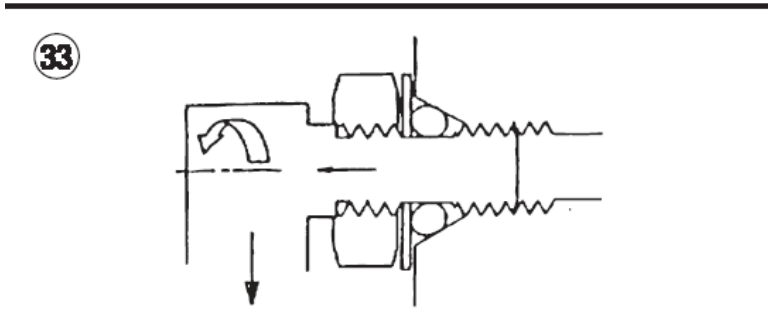
1. Trageți șaiba și inelul O spre înapoi cât mai mult posibil.
2. Lubrifiați inelul O (1) și portul de intrare (2).



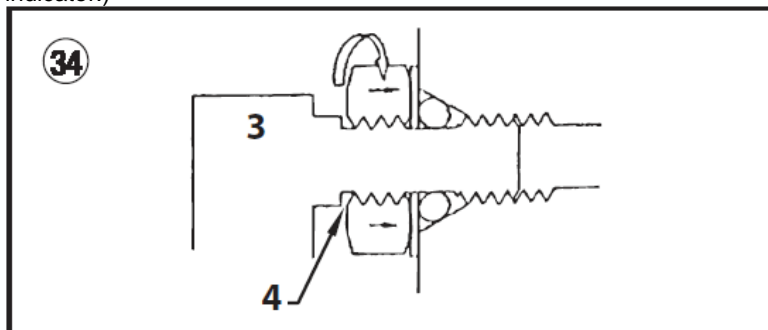
3. Înșurubați armătura până ce șaiba împinge inelul O în portul de intrare și acesta se așează plan pe port. (Nu strângeți! – efectuați acest pas numai manual pentru a comprima inelul O în port!)



4. Trageți armătura spre înapoi o tură completă pentru a efectua alinierea.



5. Strângeți cheia pentru piulițe strâns ținând contra armăturii (3). Astfel, veți expune o adâncitură (4) în spatele piuliței care poate fi un indicator al faptului că armătura a fost montată corect. (Aceasta este o caracteristică numai pentru o anumită versiune de armături, care se înșurubează pe chiulasă. Alte armături, precum cele care se atașează la pompa hidraulică, se asamblează în același mod, dar este posibil să nu fie prevăzute cu indicator.)



Attention

Evitați să înșurubați armătura prea mult. Astfel puteți cauza îndoirea șaibei, determinând împingerea în afară a inelului O.

Evitați să lăsați armătura prea mult în exterior. Astfel puteți cauza tăierea garniturii inelare în filetul armăturii.

7. Depanarea

7.1 Pistolul fără aer

Problemă	Cauză	Soluție
A. Pistol care împrășcă	1. Aer în sistem 2. Pistol murdar 3. Ansamblul de împușcare necesită ajustare 4. Scaun defect sau așchiat	1. Inspectați conexiunile pentru scurgeri de aer. 2. Dezasamblați și curățați. 3. Inspectați și ajustați. 4. Inspectați și înlocuiți.
B. Pistolul nu se închide	1. Ac și scaun uzate sau defecte 2. Ansamblul de împușcare necesită ajustare 3. Pistol murdar	1. Înlocuiți. 2. Ajustați. 3. Curățați.
C. Pistolul nu pulverizează	1. Nu are vopsea. 2. Filtru sau vârf înfundat 3. Ac rupt în pistol	1. Verificați alimentarea cu fluid. 2. Curățați. 3. Înlocuiți.

7.2 Secțiunea pentru fluid

Problemă	Cauză	Soluție
A. Pompa livrează numai pe cursa ascendentă sau urcă încet și coboară rapid (numit de regulă (picaj descendent)	1. Bila supapei de aspirație inferioară nu este așezată în scaun din cauza murdăriei sau a uzurii 2. Materialul este prea vâscos pentru evacuare 3. Se scurge aer în interior pe partea sifonului sau furtunul sifonului este defect. Este posibil ca sifonul să fie prea mic pentru materialul greu.	1. Îndepărtați ansamblul supapei de aspirație. Curățați și inspectați. Testați supapa de aspirație umplând-o cu apă; dacă bila nu etanșează, înlocuiți bila. 2. Diluați materialul – contactați producătorul pentru proceduri de diluare. 3. Strângeți toate conexiunile dintre pompă și recipientul de vopsea. Dacă sunt avariate, înlocuiți-le. Treceți la un set de sifon cu un diametru mai mare.
B. Pompa livrează numai pe cursa descendentă sau urcă rapid și coboară încet	1. Bila superioară nu este așezată în scaun din cauza murdăriei sau a uzurii 2. Garnitura inferioară este uzată	1. Verificați scaunul superior al supapei și bila cu apă. Dacă bila nu etanșează, înlocuiți scaunul. 2. Înlocuiți setul de garnituri dacă este uzat.
C. Pompa se deplasează rapid în sus și în jos, livrând material	1. Recipientul cu material este gol sau materialul este prea gros pentru a curge prin furtunul sifonului 2. Bila inferioară blocată în scaunul supapei de aspirație 3. Furtunul sifonului este răsucit sau slăbit	1. Reumpleți cu material nou. Dacă este prea gros, scoateți furtunul sifonului, imersați secțiunea pentru fluid în material și începeți să pompați pentru a amorsa pompa. Adăugați diluant în material. Treceți la un set de sifon mai mare. Deschideți supapa de evacuare pentru a scoate aerul și reporniți pompa. 2. Îndepărtați supapa de aspirație. Curățați bila și scaunul. 3. Strângeți.
D. Pompa se deplasează încet în sus și în jos când pistolul de pulverizat este oprit	1. Conexiuni slăbite. Supapa de evacuare este deschisă parțial sau este uzată. Scaunul garniturii inferioare este uzat. 2. Bila superioară și/sau inferioară nu etanșează.	1. Verificați toate conexiunile dintre pompă și pistol. Strângeți dacă este necesar. Dacă prin furtunul de evacuare curge material, închideți supapa de evacuare sau înlocuiți-o, după necesități. Dacă niciuna dintre situațiile de mai sus nu este evidentă, înlocuiți garnitura inferioară. 2. Repoziționați bilele prin curățare.
E. Presiune a fluidului insuficientă la pistol	1. Vârful de pulverizare este uzat 2. Filtru de evacuare sau filtrul pistolului este înfundat 3. Tensiune joasă și/sau amperaj nepotrivit 4. Mărimea sau lungimea furtunului prea mică sau prea lungă	1. Înlocuiți 2. Curățați sau înlocuiți filtrul. 3. Verificați serviciul electric. Corectați dacă este necesar. 4. Creșteți mărimea furtunului pentru a reduce la minim scăderea presiunii prin furtun și/sau pentru a reduce lungimea furtunului.
F. Pompa vibrează pe cursa ascendentă sau descendentă	1. Solventul a cauzat umflarea garniturii superioare	1. Înlocuiți garnitura.

7.3. Motoarele hidraulice

Problemă

A. Motorul cu ulei se oprește la cursa descendentă (fără probleme neobișnuite cu încălzirea)

Cauză

1. Scaunul pistonului pompei de fluid nu este filetat

2. Supapa se lipește sau ansamblul barei de cuplare a uleiului de motor este separat

Soluție

1. Dacă tija de legătură este ok, scoateți cepul chiulasei și împingeți supapa în jos. Înlocuiți cepul și porniți mașina. Dacă mașina face un ciclu ascendent și se oprește la cel descendent din nou, atunci problema este scaunul pistonului pompei de fluid. Verificați scaunul pistonului. Reparați sau înlocuiți, în funcție de necesitate. Dacă scaunul pistonului este ok și problema persistă, verificați motorul cu ulei.

2. Scoateți supapa și verificați să nu prezinte zgârieturi și o mișcare brută la glisarea în sus și în jos. Înlocuiți supapa și bobina în această situație. Verificați tija de deplasare pentru o posibilă separare.

B. Motorul cu ulei se oprește la cursa ascendentă (fără probleme neobișnuite cu încălzirea)

1. Supapa se lipește

2. Dispozitiv de blocare arc defect (ansamblul tijei de supapă)

3. Arc sau tijă de supapă defect/ă

4. Aer în motorul hidraulic

5. Aer în pompa de fluid

1. Scoateți supapa și verificați să nu prezinte zgârieturi și o mișcare brută la glisarea în sus și în jos. Înlocuiți supapa și bobina în această situație.

2. Înlocuiți ansamblul tijei de supapă.

3. Înlocuiți ansamblul tijei de supapă.

4. Resetați supapa. Purjați aer, de obicei la o presiune scăzută a ansamblului motor/pompă timp de 5-10 minute. Verificați cauzele ale pătrunderii de aer:

- armături slăbite în rezervor.

- armături slăbite la pompa hidraulică.

- conexiuni de furtun slăbite

- nivel scăzut al uleiului în rezervor.

5. Oprirea la cursa ascendentă poate surveni aleatoriu când pompa de fluid prinde aer. Resetați supapa. Evitați pătrunderea aerului în pompa de fluid.

C. Presiune scăzută (ok la cursa descendentă, redusă la cursa ascendentă – încălzire puternică)

Notă: Motorul lucrează la cursa ascendentă, intră în repaus la cursa descendentă.

1. Garnitură de piston ruptă.

2. Piston crăpat

1. Înainte de a dezmembra motorul, porniți mașina. Cu pompa sub presiune, atingeți cilindrul hidraulic și capul pentru a vedea dacă cilindrul sau capul acestuia se încălzesc mai tare. Astfel veți putea determina dacă garnitura pistonului este ruptă sau piulița pistonului este defectă. Dacă pe chiulasă simțiți căldură, verificați inelele O de pe supapa de control al lichidului hidraulic.

2. Dezmembrați motorul cu ulei și verificați garniturile pistonului din orificiul cilindrului și piulița pistonului. Atenție specială la piulița pistonului. Aceasta poate fi crăpată și să nu se vadă în exterior.

D. Presiune scăzută (ambele curse – încălzire puternică)

Notă: Motorul lucrează pe ambele curse.

1. Inele O de centrare de pe supapa de control al lichidului hidraulic rupte

2. Pompă hidraulică defectă

1. Înainte de a dezmembra motorul, porniți mașina. Cu pompa sub presiune, atingeți capul pentru a vedea dacă acesta se încălzește mai tare. Astfel veți putea determina dacă inelul O de centrare este rupt pe supapa de control al lichidului hidraulic.

2. Înlocuiți pompa hidraulică.

7.4. Tipare de pulverizare

Problemă

A. Cozi



Cauză

1. Livrare neadecvată de fluid

Soluție

1. Fluidul nu atomizează corect:
 Creșteți presiunea fluidului. Treceți la o dimensiune mai mică a orificiului vârfului. Reduceți vâscozitatea fluidului. Reduceți lungimea furtunului. Curățați pistolul și filtrul (filtrele). Reduceți numărul de pistoale care folosesc pompa.

B. Clepsidră



1. Livrare neadecvată de fluid

1. Idem mai sus

C. Distorsionat



1. Vârf al duzei uzat sau înfundat

1. Înlocuiți sau curățați vârful duzei.

D. Tiparul se extinde și se contractă (valuri)



1. Scurgeri la aspirație
 2. Livrare pulsantă de lichid

1. Inspectați pentru scurgeri la furtunul de aspirație.
 2. Treceți la o dimensiune mai mică a vârfului. Montați un amortizor de pulsații în sistem sau drenați-l pe cel existent. Reduceți numărul de pistoale care folosesc pompa. Îndepărtați obstacolele din sistem; curățați filtrul vârfului dacă utilizați filtrul.

E. Tipar rotunjit



1. Vârf uzat
 2. Fluidul este prea greu pentru vârful

1. Înlocuiți vârful
 2. Creșteți presiunea. Subțiați materialul. Schimbați vârful duzei.