



Manual de utilizare

Modelul produsului: PAZ-6C



Italia Star Com Due S.R.L.
Autostrada București - Pitești km. 13.2
Loc. Chiajna - Ilfov
Tel: 021.433.03.27
Fax: 021.433.03.26
info@italiastar.ro www.italiastar.ro

Vă rugăm să citiți și să păstrați acest manual. Citiți-l cu atenție înainte de a încerca să asamblați, să instalați, să folosiți sau să întrețineți produsul descris. Protejați-vă pe dvs. și celelalte persoane prin respectarea tuturor informațiilor de siguranță. Nerespectarea instrucțiunilor poate cauza vătămări personale și/sau prejudicii materiale! Păstrați instrucțiunile pentru a le consulta pe viitor.

Cuprins

Atenționare de siguranță	- 1 -
Pistol de mare presiune fără aer PAZ-6C.....	- 3 -
1 . Considerații generale	- 3 -
2. Principalii parametri tehnici	- 3 -
3 Schema pistolului de mare presiune fără aer.....	- 4 -
4 Metoda de utilizare, întreținere.....	- 5 -
5 Defecțiuni des întâlnite și metode de reparare.....	- 6 -
6 Piese de schimb 1	- 8 -
7 Lista de ambalaje	- 8 -
8 Piese de schimb 2	- 8 -
9.Pentru utilizator:	- 10 -

Atenționare de siguranță

- Acest aparat trebuie să fie operat numai de personalul calificat.
- Fiecare aparat are o utilizare specifică. Consultați reprezentantul DINO-POWER dacă aveți întrebări.
- Nu încercați să modificați aparatul și nu depășiți presiunea maximă de lucru a sistemului.
- Verificați aparatul în fiecare zi. Întrețineți sau înlocuiți imediat piesele vechi sau defecte.
- Citiți atenționările furnizate de producătorii de vopseluri și dizolvanți. Verificați ca vopselurile și dizolvanții folosiți să fie aplicabili pe piesele de contact ale aparatului.
- Nu târați aparatul cu furtunul de mare presiune și nu puneți furtunul de mare presiune în locuri cu trafic mare, pe muchii ascuțite, pe obiecte în mișcare sau pe suprafețe fierbinți.
- Respectați toate legile și reglementările autorităților locale și naționale cu privire la prevenirea incendiilor, utilizarea și siguranța energiei electrice.
- Nu direcționați pistolul de vopsit spre persoane sau părți ale corpului. Nu puneți mâna sau degetul pe pistolul de vopsit și nu blocați vreo crăpătură sau punct de scurgere cu mâna, cu corpul, cu mânușa sau cu cârpa de praf.
- Vătămarea cauzată de pulverizarea vopselei la mare presiune pe piele poate să apară ca o tăietură, fiind de fapt o rană gravă. Victima trebuie consultată imediat de un medic.
- Înainte de a utiliza aparatul, strângeți toate piesele de legătură și verificați dacă funcționează siguranța declanșatorului pistolului de vopsit.
- Atunci când pulverizarea încetează, blocați declanșatorul pistolului.
- Verificați furtunul de mare presiune și piesele de legătură în fiecare zi. Înlocuiți imediat piesele defecte. Nu reparați piesele de legătură aflate sub mare presiune. În acest caz, trebuie înlocuit întregul furtun de presiune.
- Furtunul de admisie al motorului acționat cu gaz trebuie legat și conectat strâns.
- Atunci când nu se eliberează presiunea și comutatorul de admisie este deschis, nu slăbiți piesele de legătură dintre pompa de vopsit, furtunul de mare presiune și pistolul de pulverizare.
- Aparatul trebuie să fie poziționat bine pe pământ în timpul utilizării. În cazul în care apar scântei electrostatice sau vă electrocuțați, încetați imediat vopsirea până când descoperiți cauza și eliminați defecțiunea.
- Mențineți circulația aerului proaspăt, pentru a evita acumularea de gaze inflamabile din dizolvanți și vopseluri în timpul operațiunilor de pulverizare.
- În zona de pulverizare este interzisă orice flacără deschisă. Nu fumați în zona de pulverizare.
- În zona de pulverizare, nu porniți și nu opriți vreo lumină în timpul pulverizării.

- Nu porniți motorul cu benzină în zona de pulverizare.
- Luați la cunoștință pericolele specifice ale vopselei pe care o folosiți.
- Purtați întotdeauna ochelari, mănuși, haine și mască de protecție recomandate de producătorii de vopseluri și dizolvanți.
- Este interzisă eliminarea, lovirea sau aruncarea cilindrului aparatului de vopsit. În cazul în care cilindrul se defectează, acesta trebuie înlocuit cu unul nou. De asemenea, se recomandă ca cilindrul să fie înlocuit cu unul nou după 5000 de ore (sau 3 ani) de utilizare, pentru siguranță.
- Șuruburile M10 sau M8 care conectează cilindrul, capacul superior și capacul inferior al cilindrului trebuie strânse la cuplul indicat în tabelul de mai jos. În cazul în care la șuruburi se constată abateri, de ex. sunt deformate sau alunecă, acestea trebuie înlocuite cu șuruburi noi, conform normelor de performanță și specificațiilor indicate în continuare.

Model	Cantitate șuruburi	Cod standard și specificații	Normă de performanță mecanică	Forță de pre-tensionare a ansamblului (kg)	Cuplu de strângere cheie (kg.m)
PAZ-6C	7	GB5782-86 M10 x40	8.8	1066~1260	5,85~6,00

Anunț: Datorită îmbunătățirii permanente a produsului, pot să apară unele deosebiri între produsul real și descrierea corespunzătoare din manualul cu instrucțiuni. Produsul actual trebuie considerat standard. Toate modificările determinate de corectarea erorilor sau de îmbunătățirea produsului vor fi explicate oricând de NINGBO DINO-POWER Machinery Co., Ltd., fără notificare prealabilă. Piesele revizuite vor fi incluse în a doua ediție a manualului de instrucțiuni.

PAZ-6C Pistol de pulverizat de mare presiune fără aer

1 .Considerații generale

Aparatele de pulverizat de mare presiune fără aer PAZ-6C sunt cea mai nouă generație de aparate de pulverizare produse de fabrica noastră.

Acestea se folosesc în domenii din industrie, cum ar fi construcții metalice, vapoare, automobile, vehicule feroviare, geologie, aeronautică și astronomică și altele, pentru aplicarea de vopseluri noi sau a învelișurilor anticorozive cu strat gros de mare rezistență, care sunt greu de aplicat.

2. Caracteristicile produsului

Pulverizatoarele de mare presiune fără aer adoptă o tehnologie avansată și sunt unice. Acestea aproape că nu au defecțiuni de “punct mort” în timpul inversării și opririi cauzate de “mătuirea” rezultată din “dilatarea adiabatică” a pieselor de evacuare. Noul dispozitiv de atenuare a zgomotului reduce în mare măsură zgomotul de evacuare. Dispozitivul inversor de distribuție a gazului este unic și se mișcă repede și fiabil, cu un volum mic de aer comprimat și consum redus de energie. În comparație cu piesele similare din alte țări având aceiași parametri, greutatea acestuia este de doar o treime din acelea și volumul doar un sfert din acelea. De asemenea, are mare fiabilitate de funcționare, ceea ce este avantajos și asigură rezistența și calitatea vopsitului.

2 Parametrii tehnici principali

Fig.1 Specificații

Model	Raport al presiunii	Capacitate de debitare (L/min)	Presiunea de admisie a aerului (MPa)	Dimens. max. duză	Consum de aer (L/min)	Greut. ht (kg)	Dimens. (mm)
PAZ-6C	65: 1	25	0,4~0,6	050B50	250-2400	42	520×430×670

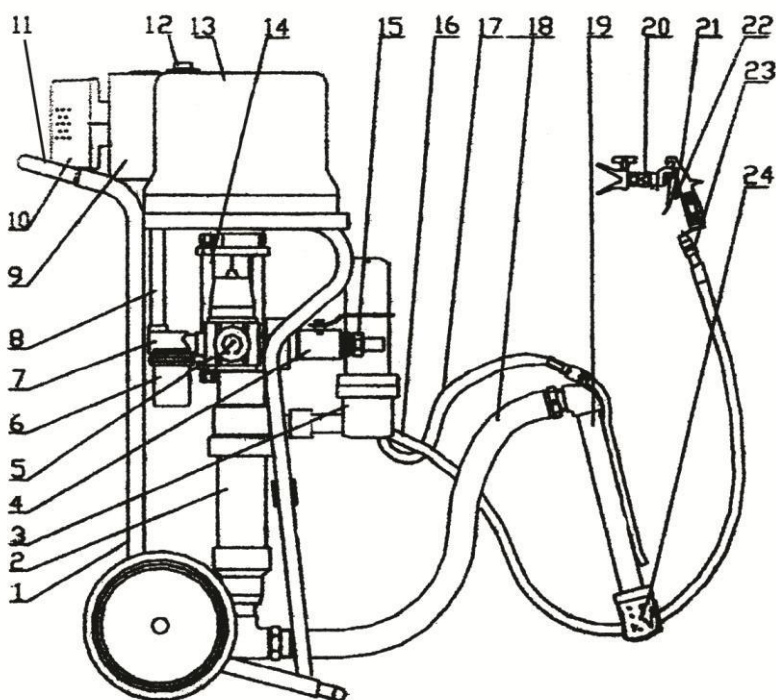
Observație:1. Capacitatea de debitare a vopsirii înseamnă capacitatea de debitare a vopsirii la mers în gol.

2. Nr. max. al duzei este seria noastră pentru duza zincată de vopsire.

3 Schema pistolului de mare presiune fără aer

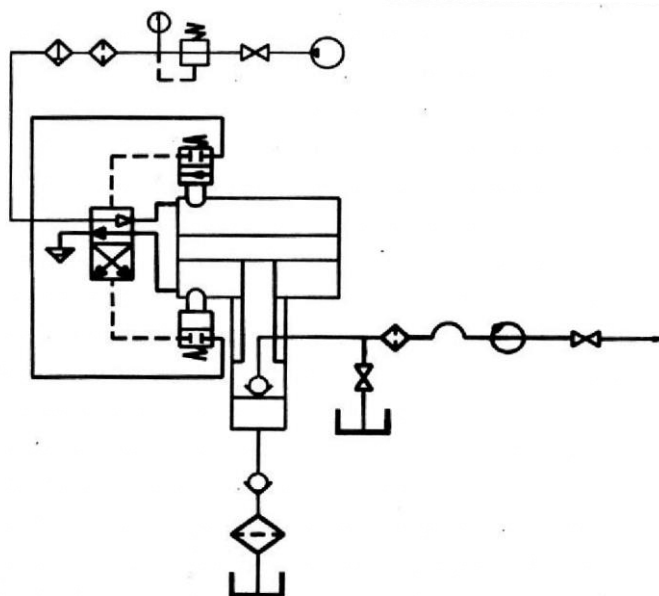
3.1 Aspect

Fig.1



1、 Cadru 2、 pompa inferioară 3、 Filtru de vopsea 4、 Supapa de admisie aer 5、 Supapa de reglare a presiunii 6、 Cupă de ulei 7、 Umezitor de ulei 8、 Furtun de admisie 9、 Distribuitor de aer 10、 Amortizor de zgomot 11、 Mâner 12、 Supapa pilot superior 13、 Motor pneumatic 14、 Tijă de transmisie 15、 Racord de admisie aer 16、 Furtun de mare presiune 17. Furtun de evacuare 18、 Furtun de admisie 19、 Furtun de aspirație/evacuare 20、 Duză rotativă 21、 Pistol pulverizator 22、 Siguranță 23、 Racord rotativ 24、 Filtru de admisie aer

3.2 Structură (Fig.2)



Principala piesă de lucru a aparatului pulverizator este pompa hidraulică de suprapresiune cu dublă acțiune pe gaz. Mecanismul de inversare este dispozitivul inversor pilot distribuitor de gaz, cu control exclusiv pneumatic și formă specială. Atunci când aerul comprimat pătrunde în cilindru, pistonul mișcă piesa superioară sau piesa inferioară a cilindrului, forțând supapa pilot superioară sau inferioară să acționeze. Gazul de control acționează instantaneu inversorul distribuitor de gaz, realizând astfel o mișcare oscilantă stabilă și continuă a pistonului motorului acționat cu gaz. Datorită conexiunii rigide dintre piston și tachelul pompei hidraulice de vopsit și suprafeței mai mari a pistonului decât cea a tachelului, vopseaua absorbită este presurizată. Vopseaua presurizată este transmisă către pistolul pulverizator fără aer prin furtunul de mare presiune și în cele din urmă este eliberată de presiunea hidraulică și amortizată în duza fără aer, apoi pulverizată pe suprafața țintă pentru formarea învelișului vopsit.

4 Metoda de utilizare; Întreținere

4.1 Înainte de utilizare, verificați mai întâi dacă sunt strânse toate șuruburile, piulițele, conectorii de țevi și piulițele de asamblare și clemele de furtunuri de la sistemul de aspirație. Verificați atent sensurile de deschidere și de închidere ale ventilului de închidere de pe fiecare circuit al gazului și sensurile de rotire ale ventilului regulator de presiune și al supapei de evacuare (pentru ventilul regulator de presiune, rotiți mânerul în sens orar pentru deschidere și în sens antiorar pentru închidere). Capacitatea compresorului de aer echipat trebuie să fie suficient de mare iar lungimea tubului de aer folosit nu trebuie să depășească 5m.

4.2 Cuplați atât tubul de aspirație cât și supapa de evacuare la rezervorul cu vopsea diluată, conectați sursa de gaz și reglați presiunea de admisie a aerului, în funcție de tipul de vopsea. Pentru siguranța utilizării, presiunea maximă de admisie a aerului nu trebuie să depășească 0,6MPa și este de preferat să fie menținută la o valoare cât mai mică posibil atâta timp cât atomizarea vopselei este bună.

4.3 Deschideți supapa de evacuare (nu porniți pistolul de vopsit), apoi pompa hidraulică de suprapresiune cu gaz al pulverizatorului se va mișca înainte și înapoi în mod continuu și stabil. După ce sistemul hidraulic de vopsire al pulverizatorului a funcționat în gol timp de 2 sau 3 minute, închideți supapa de evacuare. Dacă pompa hidraulică cu gaz poate să funcționeze în mod liniștit și echilibrat după ce presiunea din sistemul hidraulic de vopsire a atins echilibrul, puteți începe operațiunea de pulverizare.

4.4 În timpul pulverizării, pistolul trebuie direcționat vertical sau aproape vertical spre piese de lucru ce trebuie vopsite; direcția de mișcare trebuie să fie paralelă cu suprafața de vopsit. Viteza trebuie să fie uniformă, pentru a evita scurgerea vopselei.

4.5 Vopseaua trebuie să fie curată. Dacă vopseaua nu este curată, nu trebuie folosită dacă nu este filtrată mai întâi printr-o sită cu 40 - 100 de ochiuri, în funcție de dimensiunea și de vâscozitatea particulei de vopsea. În cazul în care vopseaua este nouă, curată și fără impurități, cum ar fi nisip, nu are nevoie de filtrare după ce a fost amestecată omogen. Vopseaua care ar putea să se depună trebuie amestecată regulat și în continuu pe durata procesului de vopsire.

4.6 În timpul procesului de vopsire, siguranța declanșatorului pistolului de vopsit trebuie să fie blocată la

timp, dacă se curăță duza sau opriți vopsirea. În nici un caz pistolul de vopsit nu trebuie să fie direcționat către operator sau către alte persoane, deoarece declanșatorul poate fi apăsat din greșeală cauzând pulverizarea vopselei la mare presiune și rănirea persoanelor. Dacă pistolul de vopsit poate fi pornit chiar și cu siguranța declanșatorului blocată, trebuie reglată piulița mică de la capătul barei de tracțiune cu tija supapei pistolului. Dacă duza este blocată, trebuie scufundată și curățată cu dizolvant sau cu o perie fină. Nu o loviți cu obiecte dure, deoarece duza se poate strica.

4.7 Dacă în timpul procesului de vopsire se folosește o duză rotativă și duza este ușor blocată, răsuciți mânerul 180 de grade și declanșați pistolul de vopsire. Murdăria din duză va fi suflată afară chiar prin presiunea hidraulică a sistemului de vopsire de mare presiune. În cazul în care duza este complet blocată, piulița conectoare a duzei trebuie slăbită ușor. Puteți răsuci mânerul numai după ce vopseaua este depresurizată. Dacă mânerul este răsucit cu forța în timp ce vopseaua este sub presiune, mânerul se poate defecta ușor. Atunci când se folosește duză standard sau duză rotativă, trebuie amplasat un inel de etanșare la îmbinarea duzei cu pistolul de vopsit.

4.8 În cazul în care aparatul de vopsit a funcționat în continuu un timp îndelungat și în interiorul și în afara amortizorului de zgomot apare un fenomen sever de "mătuire", poate fi instalat un filtru separator de apă-gaz și un uscător de aer, înainte ca aerul comprimat să pătrundă în pulverizator, iar amortizorul de zgomot poate fi dezamblat. O altă soluție este aceea de a înlocui uleiul de motor din cupa pentru ulei a atomizorului de ulei cu "lichid dejivrant pentru radiator". Fitru separator apă-gaz și uscătorul de aer vor fi cumpărate sau fabricate de către client, în funcție de nevoile reale. "Lichidul dejivrant pentru radiator" este disponibil în toată țara.

4.9 Dacă se încheie operațiunea de vopsire sau aparatul nu va fi folosit pentru o perioadă îndelungată, tubul de aspirație trebuie să fie scos la timp din rezervorul de vopsea. Vopseaua reziduală din pompa de vopsit, tubul de aspirație, furtunul de mare presiune și pistolul pulverizator trebuie descărcate lăsând aparatul să funcționeze în gol. Apoi întregul ciclu hidraulic de vopsire, inclusiv pompa de vopsit, tubul de aspirație, supapa de evacuare, furtunul de mare presiune, pistolul pulverizator fără aer și duza trebuie curățate lăsând aparatul să funcționeze cu soluție diluantă sau dizolvant. În timpul curățării, deschiderea obturatorului cu bilă pentru admisia aerului trebuie să fie mică. Durata de inversare a pulverizatorului trebuie controlată de 30-40 de ori pe minut.

5 Defecțiuni des întâlnite și metode de reparare

În general, defecțiunile pistolului fără aer se împart în două tipuri: defecțiuni ale sistemului de gaz și defecțiuni ale sistemului de vopsire. Dacă se produce o defecțiune, se interzice dezamblarea pe neștiute. Defecțiunea trebuie analizată și eliminată pas cu pas, după cum se indică în tabelul următor. Înainte de aceasta, trebuie dezamblat comutatorul de presiune și trebuie închis obturatorul cu bilă pentru aer.

Nr.	Fenomen	Motiv	Modalitate de reparare
1	Putere insuficientă pentru inversare, debit mic în timpul funcționării.	Volum de aer admis insuficient.	1) Verificați dacă presiunea gazului este conform cerințelor. (0,6~0,8MPa) 2) Specificațiile compresorului de aer și diametrul interior al tubului de gaz corespund cerințelor? (capacitatea de livrare trebuie să nu fie mai mică de 1,2 m ³ /min, diametrul interior al tubului nu trebuie să fie mai mic de 20mm) 3) Sunt strânse bine elementele de conectare de la fiecare tub? 4) Comutatorul de admisie a aerului este deschis la maximum?
2	Pulverizatorul huruie; presiunea pentru vopsit nu este suficientă ; atomizarea	1) O frecare puternică între plăcile alunecătoare; suprafețele de contact nu sunt paralele; etanșarea nu este bună; aerul scapă	1) Dezamblați blocul distribuitor de gaz și blocul alunecător și puneți-le pe o bucată de șmirghel pentru metal, întins pe o suprafață plană. Împingeți și frecați-le cu grijă cu ambele mâini, apoi curățați-le.

	nu este bună.	<p>parțial; volumul de aer admis în cilindru scade; presiune de pulverizare insuficientă, din cauza reducerii apăsării pistonului.</p> <p>2) Deformarea blocului alunecător după utilizare îndelungată. Fluxul de aer nu poate presa un bloc alunecător pe celălalt și provoacă scurgeri.</p> <p>3) Șaiba din cilindru este roasă și ridicată, cauzând o insuficientă presiune a gazului.</p> <p>4) Cartușul de admisie a gazului este blocat de corpuri străine. Calea gazului nu este liberă, cauzând o admisie insuficientă a aerului</p>	<p>Netezimea poate fi verificată cu praf de roșu de plumb. Distribuția uniformă a uleiului roșu de pe raclorul de cauciuc pe ambele suprafețe de contact înseamnă că acestea sunt netede. În caz contrar, lustruiți-le iarăși prin metoda de mai sus. După ce se netezesc prin lustruire, placa alunecătoare și cavitatea interioară a blocului alunecător trebuie unse cu ulei de motor 20# și asamblate conform formei inițiale.</p> <p>2) Dezasamblați blocul distribuitor de gaz și blocul alunecător și lustruiți-le cu o nouă bucată de șmirghel, până când funcționează fluent cu pistonul inversor. Ungeți cavitatea blocului alunecător cu ulei de motor curat 20#.</p> <p>3) Deșurubați toate șuruburile care conectează capacul superior și capacul inferior al cilindrului. Deschideți cilindrul, înlocuiți șaiba defectă și ungeți peretele interior al cilindrului cu ulei de motor curat 20#.</p> <p>4) Curățați sau înlocuiți cartușul de admisie a aerului.</p>
3	Pulverizatorul se oprește după pornire. Un flux de gaz este pulverizat continuu din orificiul superior sau inferior de golire.	Există corpuri străine pe muchia exterioară a șabei de pe pistonul inversor; între cavitatea superioară și cea inferioară se produce o purjare.	Dezasamblați placa distribuitoare de gaz și capacul superior al pistonului inversor și înlocuiți șaiba defectă. Purjați și curățați orificiul pistonului inversor cu aer comprimat. Ungeți peretele interior și șaiba cu ulei de motor curat 20# și asamblați-le în forma inițială.
4	Pulverizatorul se oprește după pornire. Din amortizorul de zgomot este pulverizat continuu un flux de gaz.	<p>1) Blocul inversor se oprește în poziția de punct mort din mijloc.</p> <p>2) Șaiba pistonului cu cilindru este defectă.</p> <p>3) Piulița M8 a pistonului distribuitor de gaz s-a pierdut.</p>	<p>1) Desfaceți șurubul de la capacul de admisie a aerului și împingeți pistonul inversor pentru a-l scoate din poziția de punct mort.</p> <p>2) Înlocuiți șaiba cilindrului și ungeți peretele interior al cilindrului cu ulei de motor curat 20#.</p> <p>3) Strângeți la loc piulița M8.</p>
5	Presiunea scade dintr-o dată în timpul vopsirii; atomizarea nu este bună; vopseaua este pulverizată în raze sau deloc, dar pompa cu gaz funcționează normal.	<p>1) Admisia de aspirație a vopselei este blocată.</p> <p>2) La fiecare port de supapă, corpuri străine ridică tija supapei.</p> <p>3) Arcul de deasupra supapei tchetului este rupt.</p> <p>4) La fiecare port al supapei de mare presiune s-a produs "erodarea cavității".</p> <p>5) Garnitura în V de pe supapa tchetului este tocită.</p>	<p>1) Curățați admisia pentru aspirație.</p> <p>2) Îndepărtați corpurile străine de la fiecare port de supapă. Curățați sita din interiorul rezervorului de presiune.</p> <p>3) Înlocuiți arcul.</p> <p>4) Înlocuiți supapa de admisie, supapa tchetului, supapa de evacuare sau bila metalică.</p> <p>5) Înlocuiți garnitura în V a supapei tchetului.</p>
6	După ce supapa de evacuare și pistolul de vopsit au fost oprite, motorul pneumatic încă se mișcă regulat înainte și înapoi.	<p>1) Garnitura în formă de V de pe supapa tchetului a fost tocită.</p> <p>2) Porturile supapei de mare presiune de pe tchet, supapa de aspirație și supapa de evacuare sunt defecte.</p>	<p>1) Înlocuiți garnitura în formă de V de pe supapa tchetului.</p> <p>Atenție: Garnitura în formă de V trebuie înlocuită în grup, conform cantității și direcției dinainte de dezasamblare.</p> <p>2) Înlocuiți supapa de aspirație, supapa de evacuare sau bila metalică.</p>
7	În timpul vopsirii în cupa cu ulei de la baza pompei se află vopsea.	Garnitura în formă de V de la baza pompei este tocită.	Înlocuiți garnitura în formă de V de la baza pompei. Atenție: Garnitura în formă de V trebuie înlocuită în grup, conform cantității și direcției dinainte de dezasamblare.

În general, reparațiile trebuie efectuate pas cu pas. Mai întâi, presupuneți că unele piese sunt normale și și că altele nu sunt și verificați mai întâi piesele despre care credeți că sunt defecte. Dacă piesele verificate sunt în regulă, verificați celelalte piese, până când defecțiunile sunt eliminate.

Atenție: Înainte de operația de reparare și de întreținere, obturatorul cu bilă pentru admisia aerului trebuie închis și sistemul trebuie depresurizat prin deschiderea supapei de evacuare.

6 Piese de schimb 1 (ordinea necesară)

Nr.	Cod	Produs	Specificații	Cantit.	Aplicație
5	PAZ-6C-001-51	garnituri	$\Phi 46 \times \Phi 42,6 \times 2,5$	3	Cutie de vopsea
6	PAZ-6C-001-52	Garnitură în formă de V	$\Phi 42 \times \Phi 25,1 \times 6$	3	Cutie de vopsea
7	PAZ-6C-001-53	Garnitură în formă de V	$\Phi 42 \times \Phi 25,1 \times 6,5$	3	Cutie de vopsea
8	PAZ-6C-001-38	Garnitură în formă de V	$\Phi 45 \times \Phi 30 \times 5,5$	5	Cutie de vopsea
9	PAZ-6C-001-41	Șaibă	D242 \times 8,6	1	Pompă inferioară
10	PAZ-6C-001-18	Garnitură în formă de Y	$\Phi 33 \times \Phi 25,4 \times 5$	2	Pompă inferioară

7 Lista de ambalaje

1 Set complet de pulverizator fără aer	1 set
2. Pulverizator fără aer	1 set
3. Duză rotativă	1 set
4. Furtun de mare presiune (Φ 6mm X 2m)	1 set
5. Furtun de mare presiune (Φ 8mm X 10m)	1 set
6 Racord de trecere (M14X1)	1 set
7 Manualul cu instrucțiuni al produsului	1 exemplar
13 Certificat de calificare a produsului	1 exemplar

8 Piese de schimb 2 (ordinea necesară)

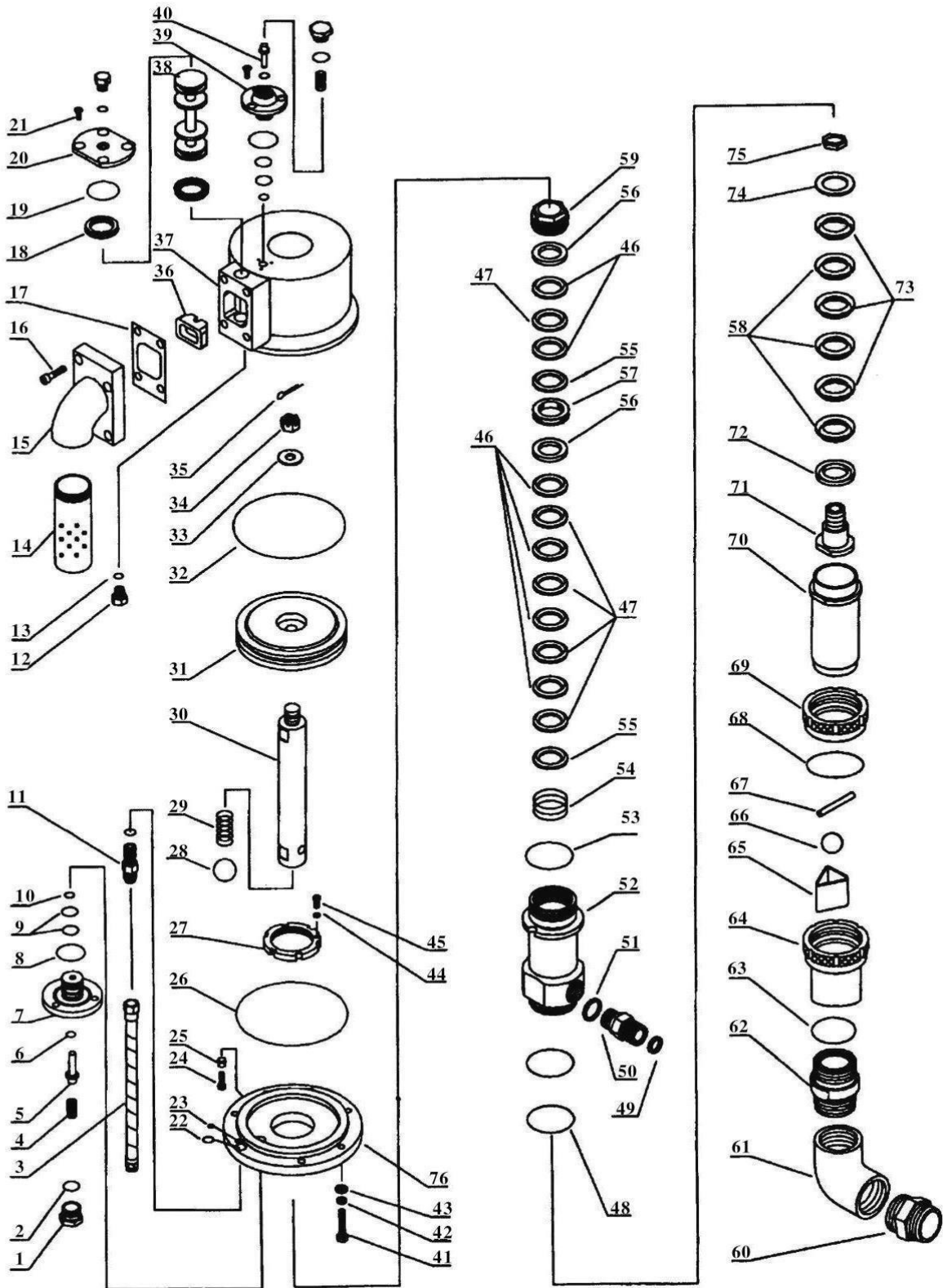
Nr.	Produs	Aplicare	Nr.	Produs	Aplicare
99	Miezul supapei pilot	Interșanjabilă	191	Sită de admisie aer	Interșanjabilă
105	Supapă de evacuare	Interșanjabilă	192	Cutie de vopsea	GPA6528K
106	Miezul supapei de evacuare	Interșanjabilă	193	Tija pistonului	GPA6528K
107	Tija supapei de evacuare	Interșanjabilă	194	Tija supapei tchetului	GPA6528K

108	Cauciucul supapei de evacuare	Interșanjabilă	195	Piuliță pentru șurubul tachetului	GPA6528K
127	Garnitura $\Phi 9 \times \Phi 5 \times 1.5$	Pistol de vopsit	196	Inel tachet	GPA6528K
152	Bucșă de etanșare $\Phi 14 \times \Phi 12 \times 1.5$	Pistol de vopsit	197	Inel tachet	PAZ-6C,GPA6528K
295	Șurub	Pistol de vopsit	198	piuliță	PAZ-6C,GPA6528K
293	Garnitură $\Phi 9 \times \Phi 5 \times 1.5$	Pistol de vopsit			
180	Racord	Furtun de mare presiune $\Phi 8$			
181	Racord	Furtun de mare presiune $\Phi 10$			
182	Miezul supapei pilot de jos	Interșanjabilă			
183	Miezul supapei pilot de sus	Interșanjabilă			
184	Miezul supapei pilot de jos	Interșanjabilă			
185	Distribuție aer	Interșanjabilă			
186	Piston inversor	Interșanjabilă			
187	Cursor inversor	Interșanjabilă			
188	Șurub de închidere	Interșanjabilă			
189	Corpul supapei de admisie	Interșanjabilă			
190	Manșetă de ghidaj	Interșanjabilă			
284	Miez supapă de reglare	Interșanjabilă			

9. Pentru utilizator:

1. Diverse modele de pistoale de vopsit de mare presiune fără aer sunt disponibile pentru selecție, în funcție de diversele cerințe de vopsire.
2. Este posibil ca duza prevăzută pentru produsul care vine din fabrică să nu corespundă nevoilor dvs. reale de vopsit. Sunt peste 30 de specificații de duze fabricate în fabrica noastră, pe care le puteți comanda separat conform cerințelor de vopsire și modelului produselor și proiectelor dvs.
3. Dacă echipamentul de vopsire este defect și defecțiunea nu poate fi eliminată după ce ați citit cu atenție manualul de instrucțiuni, puteți suna la nr. +86-574 8827 8841 și descrie clar defecțiunea și procesul detaliat de producere a defecțiunii. Vă vom comunica prompt modalitățile de reparare. Personalul care operează și întreține acest aparat trebuie să cunoască toate cerințele din prezentul manual de instrucțiuni.
4. Produsele noastre sunt foarte cunoscute pe piață. Firma noastră este prima întreprindere specializată care fabrică aparate de vopsit de mare presiune fără aer și echipament de mare presiune cu injecție de ulei.
5. Grație încrederii și cooperării clienților noștri pe termen lung, produsele din seria de echipamente de vopsit "DINO-POWER" au excelat în domeniul tehnologiei de vopsire din toate domeniile industriale. Sperăm sincer că veți comanda seturi complete sau piese ale echipamentelor de vopsit "DINO-POWER" prin diferite surse.

10. PAZ-6C Schema de asamblare



11 Lista de piese PAZ-6C

Nr.	Denumire	Cod	Nr.	Denumire	Cod	Nr.	Denumire	Cod
1	Capacul supapei pilot	901042	32	Șaibă de etanșare	901041	63	Garnitură de etanșare	601051
2	Șaibă de etanșare	10132	33	Șaibă	GB97-76 A18	64	Piuliță de conexiune	601039
3	Furtun de admisie aer	603	34	Piuliță	601047	65	Manșetă de ghidaj	601034
4	Arc	901043	35	Pivot	GB91-86 4×	66	Bilă metalică	11/4"
5	Miezul supapei pilot	60107	36	Tijă cursor	60115	67	Știft de fixare	601036
6	Garnitură de etanșare	20108	37	Motor pneumatic	601027	68	Inel de etanșare	601037
7	Supapa pilor de jos	60108	38	Piston inversor	601017	69	Piuliță	601035
8	Șaibă	20113	39	Corpul supapei pilot	601025	70	Cutie de vopsea	601043
9	Șaibă	10137	40	Miezul supapei pilot	601049	71	Corpul supapei de tchet	601042
10	Șaibă	10125	41	Șurub	M10×4	72	Inel tchet	601038
11	Racord de admisie aer	601031	42	Șaibă	GB93-87	73	Garnitură de etanșare în V	601052
12	Șurub observare	601024	43	Șaibă	GB848-85	74	Inel platformă	601040
13	Șaibă	65280178	44	Șaibă	GB93-	75	Piuliță	601041
14	Amortizor de zgomot	601014	45	Șurub	M16×12	76	Capacul de jos al cilindrului	60109
15	Distribuție aer	60116/19/20	46	Garnitură de etanșare în V	901037			
16	Șurub	M8×15	47	Garnitură de etanșare în V	901038			
17	Bucșă de etanșare	601021	48	Garnitură de etanșare	601037			
18	Garnitură de etanșare în Y	601018	49	Bucșă de etanșare	601048			
19	Șaibă	601022	50	Racord	60103			
20	Capac superior	601023	51	Bucșă de etanșare	60104			
21	Șurub	GB68-85 M5×12	52	Baza pompei	601046			
22	Șaibă	10122	53	Șaibă	60105			
23	Garnitură de etanșare	10128	54	Arc	601045			
24	Șurub	901047	55	Inel platformă	901036			
25	Manșetă de poziționare	901048	56	Inel tchet	901039			
26	Șaibă	601011	57	Manșetă distanțatoare	601054			
27	Piuliță	60106	58	Garnitură de etanșare în V	601053			
28	Bilă metalică	Φ 16	59	Piuliță	901046			
29	Arc	60102	60	Racord	601050			
30	Tija pistonului	601044	61	Cot	11/4"			
31	Piston	901040	62	Corpul supapei de admisie aer	601032			